

Inhaltsverzeichnis



Kunststoff im Einsatz	Seite 4 - 13
Von der Idee bis zum Erfolg	Seite 4 - 5
Die Basis unseres Erfolges	Seite 6 - 7
Engineering und Planung	Seite 8 - 9
Mit Sicherheit mehr Qualität – Zulassungen und Zertifikate	Seite 10 - 11
Innovativ und kundenorientiert	Seite 12 - 13
Silos für Schüttgüter	Seite 14 - 17
Rund- und Rechteckbehälter	Seite 18 - 33
Kunststoffbehälter nach Maß	Seite 18 - 19
Statik	Seite 20 - 21
Rundbehälter	Seite 22 - 27
Rechteckbehälter	Seite 28 - 33
Chemikalienhandling	Seite 34 - 57
Sicherer Umgang mit aggressiven Medien	Seite 34 - 37
Komplettlösungen für die Lagertechnik	Seite 38 - 41
Befüllen und Abfüllen mit System	Seite 42 - 47
Flexible Lösungen für Abtankflächen	Seite 48 - 49
Exakte Chemikalienförderung	Seite 50 - 53
Auf das richtige Verhältnis kommt es an	Seite 54 - 55
Kontrolle komplexer Anlagen	Seite 56 - 57
Vorbehandlungslinien Komponenten für die Oberflächentechnik	Seite 58 - 73
Komponenten für Vorbehandlungslinien	Seite 58 - 65
Altanlagen- und Behältersanierung	Seite 66 - 67
Komponenten für die Oberflächentechnik	Seite 68 - 71
Flächenschutz und Raumauskleidungen	Seite 72 - 73
Abluftreinigungsanlagen	Seite 74 - 79
Reinigung schadstoffbeladener Abluft	Seite 74 - 75
Absorption als Trennverfahren	Seite 76 - 77
Komponenten für Abluftreinigungsanlagen	Seite 78 - 79

Passive Lagersysteme	Seite 80 - 83
Passive Lagersysteme	Seite 80 - 81
Sicherheit bei der Gefahrstofflagerung	Seite 82 - 83
Stahlsysteme	Seite 84 - 89
Stahlsysteme	Seite 84 - 87
Maschinenbau	Seite 88 - 89
Service und Montage	Seite 90 - 95
Weltweit im Einsatz	Seite 90 - 91
Rohrleitungsbau	Seite 92 - 93
Vor-Ort-Montage	Seite 94 - 95
Logistik	Seite 96 - 99
Kontrolliert und sicher ans Ziel	Seite 96 - 97
Flexibilität durch Spezialfahrzeuge	Seite 98 - 99
Die Weber Gruppe	Seite 100 - 119
Wir sind da, wo Sie uns brauchen	Seite 100 - 101
Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH	Seite 102 - 103
Weber Polska Sp. z o.o.	Seite 104 - 105
TWS Sp. z o.o.	Seite 106 - 107
Weber Kunststoffhandel und -Verarbeitung GmbH	Seite 108 - 109
Vario Pool System GmbH	Seite 110 - 111
Horse-Pferdesportsysteme	Seite 112 - 113
Weber Kunststofftechnik B.V.	Seite 114
Weber Nordic ApS	Seite 115
Weber Agrarsysteme	Seite 116 - 119
Referenzen	Seite 120 - 121
Kontakt	Seite 122 - 123

Technische Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Für diesen Prospekt behalten wir uns alle Rechte aus dem Urheberrecht vor. Ohne unsere schriftliche Genehmigung ist es nicht gestattet, den Prospekt oder Teile daraus in irgendeiner Form zu vervielfältigen. Stand Juli 2015

www.weber-kunststofftechnik.de

Von der Idee bis zum Erfolg



Am 01.10.1967 wurde die Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH in Minden (Westf.) gegründet. Unser weltweit tätiges Familienunternehmen wird heute in zweiter Generation geführt. Den Auftakt in der Verarbeitung von Kunststoffmaterialien bildeten die Herstellung von Kunststoffbehältern in Verbundbauweise sowie die Durchführung von Beschichtungen aus GFK. Seit Geschäftsbeginn zählen namhafte Unternehmen aller Branchen der Industrie zu unseren Kunden.

Wenige Jahre nach der Gründung wurde die Produktpalette durch die Verarbeitung von Thermoplastmaterialien erweitert. Heute, nach fast 50-jährigem Bestehen, haben wir uns als Hersteller von Kunststoffbehältern und -apparaten zur Chemikalienlagerung und zum Handling aggressiver Medien durch innovative Produkte qualifiziert und am Markt etabliert.

Mehr als 3.000 Tonnen Plattenware werden pro Jahr in unseren Werken verarbeitet. Damit gehören wir zu den größten Herstellern von Thermoplastbehältern und -apparaten in Europa.

Die Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH bildet die Muttergesellschaft der Weber-Gruppe, der heute insgesamt 7 Unternehmen angehören.

Wir wachsen stetig mit den Anforderungen des Marktes und beschäftigen innerhalb der Weber-Gruppe mehr als 500 Mitarbeiter.

Synergien nutzen wir unternehmensübergreifend und fördern gemeinsam die Entwicklung unserer Produkte und Leistungen.



www.weber-kunststofftechnik.de



Die Basis unseres Erfolges



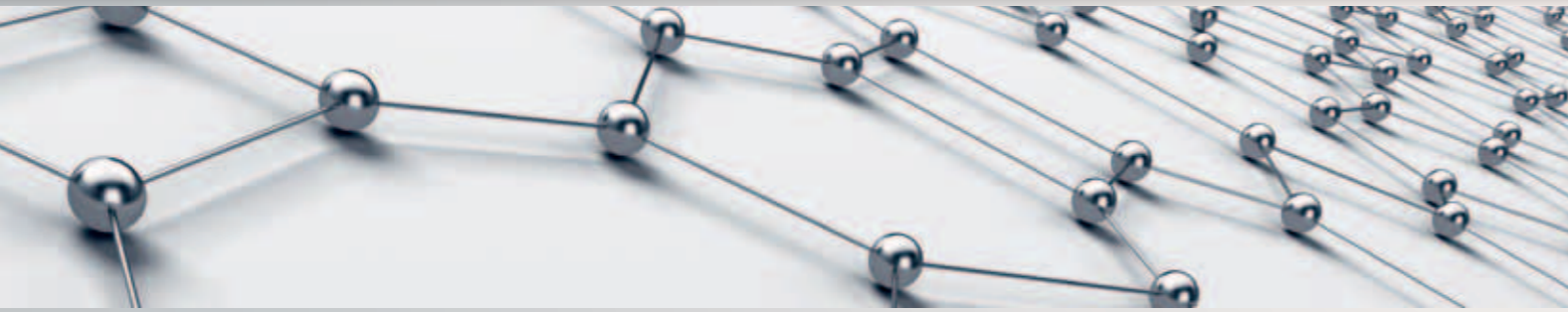
Wir bieten unseren Kunden Komplettservice aus einer Hand, von der Planung bis hin zur Installation der Gesamtanlage. Dabei haben Sicherheit und Qualität höchste Priorität. Das ist der Anspruch an uns, der ein hohes Maß an Verantwortung voraussetzt und dem sich unsere Mitarbeiter mit vollem Engagement stellen. Die langjährige Bindung und die Loyalität unserer Mitarbeiter unterstützen die konsequente Umsetzung unseres Qualitätsgedankens.

In unserer täglichen Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten stehen Kompetenz und Vertrauen an höchster Stelle. Qualitätssicherung ist ein zentraler Punkt unserer täglichen Arbeit. Die Herkunft unserer Produkte und Bauteile ist über ein transparentes Beschaffungssystem jederzeit nachvollziehbar.

Die von uns eingesetzten Materialien erfüllen höchste Beständigkeitsanforderungen. In enger Kooperation mit unseren Lieferanten werden unsere Produkte weiterentwickelt und entsprechend den statischen, mechanischen und chemischen Belastungen ausgelegt.



Engineering und Planung



Unser Engineering deckt das komplette Spektrum der im Rahmen eines Projektes erforderlichen Ingenieurdienstleistungen ab und begleitet Sie von der Anlagenplanung bis zur Inbetriebnahme.

Planung

Unsere Projekt Ingenieure und Techniker erarbeiten unter Berücksichtigung der kundenspezifischen Gegebenheiten und Einsatzparameter Lösungen für Behälter, Anlagen und Sonderkonstruktionen.

Projektentwicklung und -steuerung

Die Projektsteuerung gewährleistet in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und durch Koordination der beteiligten Abteilungen, Gewerke und Institutionen eine fach- und termingerechte Auftragsabwicklung.

Konstruktion

Bei der konstruktiven Detailbearbeitung werden die Projektanforderungen unter Berücksichtigung der aktuellen technischen Regeln, Sicherheitsstandards und gesetzlichen Auflagen umgesetzt.

Inbetriebnahme

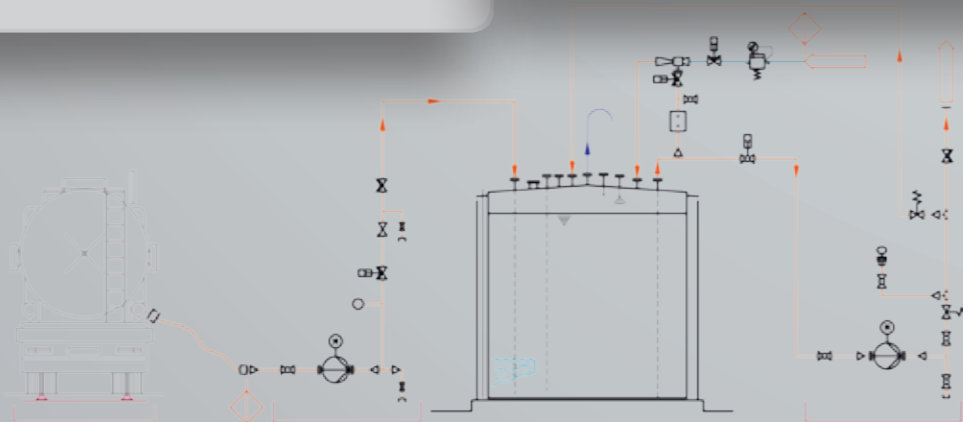
Unser geschultes Fachpersonal nimmt nach Installationsende alle erforderlichen Arbeiten und Einstellungen vor, um einen sicheren und funktionalen Betrieb von Behältern und Anlagen zu gewährleisten.

Dokumentation

Eine aussagefähige technische Dokumentation ist eine wesentliche Voraussetzung für den sicheren Betrieb einer Anlage und zur Abbildung von Qualitätskriterien und Produkteigenschaften. Entsprechend erhalten Sie von uns auftragspezifisch erstellte Unterlagen.

Entwicklung

Ein gleichbleibend hohes technisches Niveau auf dem aktuellen Stand der Technik gewährleistet unser Entwicklungsteam durch fortwährende Optimierung unserer Produkte und Neuentwicklungen zur Erweiterung unseres Portfolios. Hierbei steht neben der technischen Umsetzbarkeit immer auch die sicherheitstechnische Betrachtung im Vordergrund.



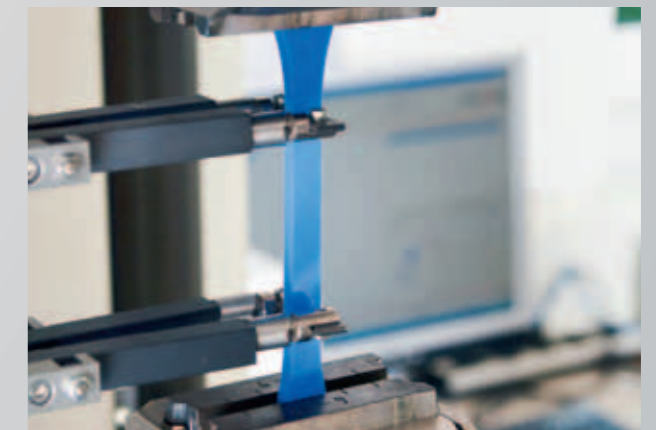
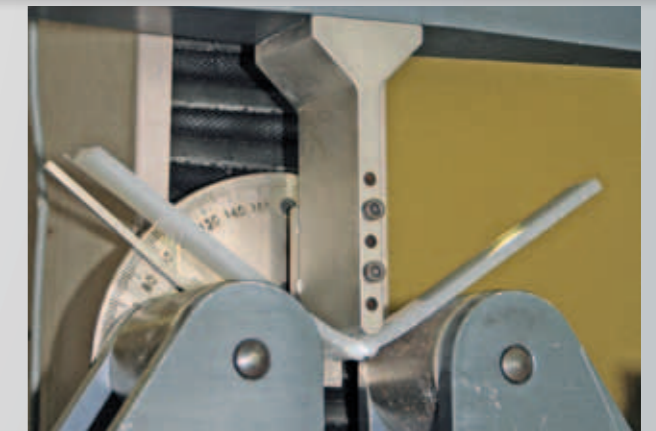
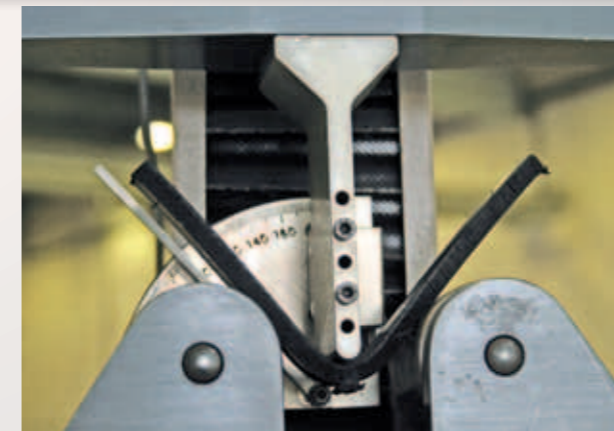
Mit Sicherheit mehr Qualität

Qualität, Know-How und Gespür für die Anforderungen des Marktes – das zeichnet unser Unternehmen aus. Eine Vielzahl unserer Produkte besitzen Zulassungen und Zertifikate, die von anerkannten Instituten verliehen wurden. Zur Qualitätssicherung finden in regelmäßigen Abständen Überprüfungen der von uns hergestellten Produkte und erbrachten Leistungen statt.

- Deutscher Verband für Schweißtechnik e.V. (DVS)
- Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
- TÜV NORD Systems
- TÜV NORD Anlagentechnik
- Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin
- Materialprüfanstalt für Werkstoffe und Produktionstechnik
- VLAREM II, Belgien
- Kiwa, Niederlande
- KVU, Schweiz

Die Auslegung der relevanten Behälterkomponenten erfolgt standardmäßig nach den aktuellen europäischen Normen und Richtlinien.

- **PE; PP; PVC; PVDF**
Bauteile nach DVS Richtlinie 2205 Teil 1-5
„Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten“
- **Verbundbauteile, faserverstärkte Bauteile**
nach DIN EN 13121
„Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter“
- **Stahlverstärkungen**
nach EC3 DIN EN 1993
„Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten“



Innovativ und kundenorientiert



Wir treiben die Anwendung neuer innovativer Materialien im Sinne unserer Kunden maßgeblich voran. Seit 2010 bieten wir eine Innovation im Behälterbau – das Material der neuesten Generation: PE 100-RC.

Die wesentlichen Vorteile unseres Produktes überzeugen: Schon heute schreiben viele Unternehmen den Einsatz von PE 100-RC vor. Besonders die herausragende Spannungsrissbeständigkeit mit einer Standzeit von über 8.000 Stunden im FNCT (Full Notch Creep Test) ist hervorzuheben.

PE 100-RC gibt es sowohl in schwarz für den Innen- und Außeneinsatz als auch in blau für den Inneneinsatz. Das Material in der Farbe blau (PE 100-WK-B8000) wird am Markt exklusiv von uns mit einer DIBt-Zulassung angeboten.

Die wichtigsten Vorteile des Materials der neuesten Generation kompakt zusammengefasst:

- Mögliche Reduzierung der Abminderungsfaktoren
- Lagerung von spannungsrissauslösenden Medien (wie beispielsweise Entfettungsmittel oder Tenside) kann nach Absprache und Freigabe durch die Rohstoffhersteller mit diesem Material abgedeckt werden
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Bei mechanischer Beschädigung langsamere Rissfortpflanzung
- Höchste Qualität zu gleichem Preisniveau wie PE 100

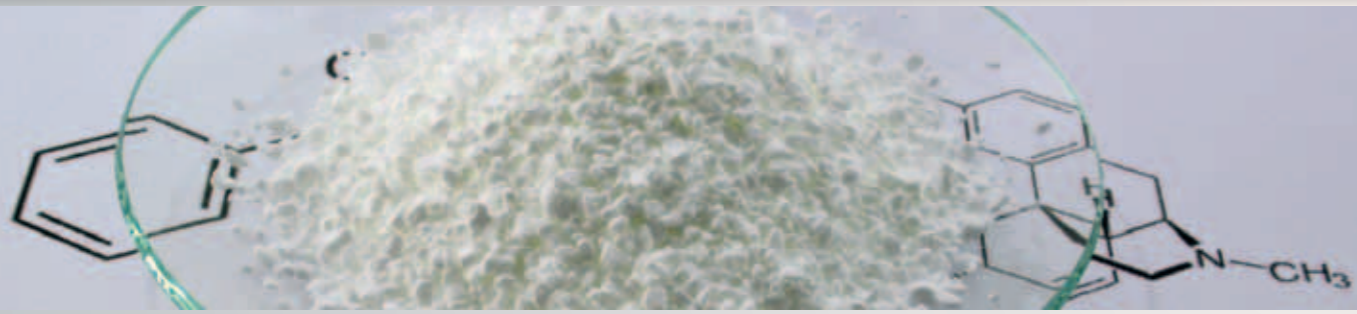


Mindeststandzeiten* von PE-Typen, die im Behälter- und Anlagenbau eingesetzt werden

PE 63*	30 Stunden
PE 80*	100 Stunden
PE 100*	300 Stunden
PE 100-RC*	8760 Stunden

* DVS 2205-1 Beiblatt 6 (FNCT-Test)

Silos für Schüttgüter



Die spezifischen Eigenschaften von Schüttgütern erfordern oftmals individuelle Lösungen für deren Lagerung und den Austrag aus dem Silo. Eine entscheidende Rolle spielen daher die Werkstoffeigenschaften des Silos.

Die wesentlichen Vorteile des Einsatzes von Polyethylen liegen in der besonders leicht zu reinigenden, glatten Oberfläche, in der besonderen Schlagfestigkeit auch bei niedrigen Temperaturen sowie der chemischen und mechanischen Beständigkeit. Die extrem niedrige Wandreibung, besonders niedrige Haftungskräfte und die polyolefine Oberfläche des Materials PE sorgen bei der Entnahme des Schüttgutes für den angestrebten Massenfluss.

Da Polyethylen kein Verbundwerkstoff ist, entfallen zusätzliche Beschichtungen zur Herstellung der chemischen Beständigkeit und zur Reduzierung von Oberflächenrauigkeit. Beschädigungen und Verschleiß solcher Beschichtungen sind im laufenden Betrieb nicht gegeben.

Unsere erstmals komplett aus Polyethylen gefertigten Silos eröffnen, in Hinsicht auf das Fließ- und Auslaufverhalten von Schüttgütern, völlig neue Möglichkeiten und Perspektiven.



Silos für Schüttgüter



In unseren Silos ist die Lagerung pulvriger, körniger, pelletierter oder auch als Stückgut vorliegende Schüttgüter mit den unterschiedlichsten Fließ-, Riesel- und Auslaufverhalten problemlos möglich.

Unsere Polyethylen-Silos werden in lebensmittelechter Ausführung bei der Lagerung von Schüttgütern, bei der Lebensmittelproduktion eingesetzt. Auch in der Futtermittelindustrie und in Tierhaltungsanlagen findet das Silo unter dem Namen POLY-FARM seinen Einsatz.

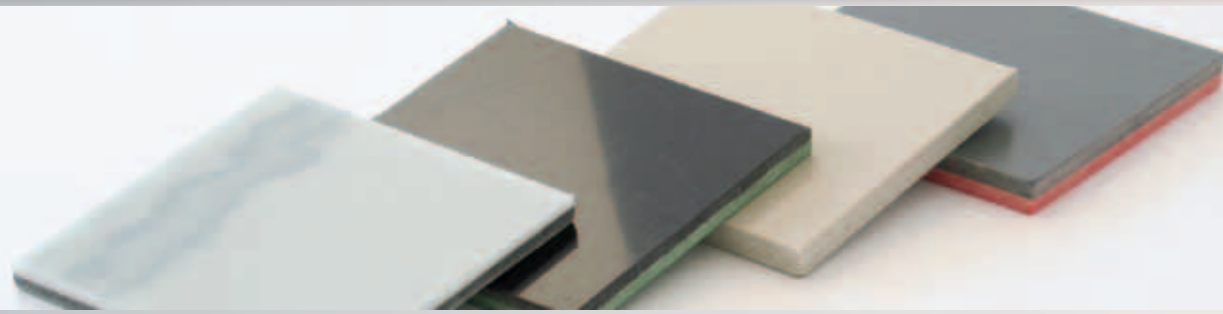
In Industrieanlagen kommt das Weber Polyethylen-Silo für die unterschiedlichsten Schüttgüter zur Anwendung, zum Beispiel:

- Quarzsand
- Kalkhydrat
- Salz
- Harnstoff
- Lebensmittel
- Futtermittel

Die konstruktive Auslegung erfolgt entsprechend den Anforderungen wie zum Beispiel spezifisches Schüttgewicht, spezifische Schüttguteigenschaften oder Unterfahrbarkeit als Verladesilo.



Kunststoffbehälter nach Maß



Wir fertigen sowohl Behälter aus verschweißten Tafeln (Thermoplasten) als auch aus Verbundwerkstoffen – für jeden Anwendungsfall das optimale Material.

Thermoplastwerkstoffe

- PE
- PP
- PVC
- PVDF
- PVDF-HP
- ECTFE

Verbundwerkstoffe

- PE-GFK
- PP-GFK
- PVC-GFK
- PVDF-GFK
- ECTFE-GFK
- FEP-GFK
- PFA-GFK
- MFA-GFK

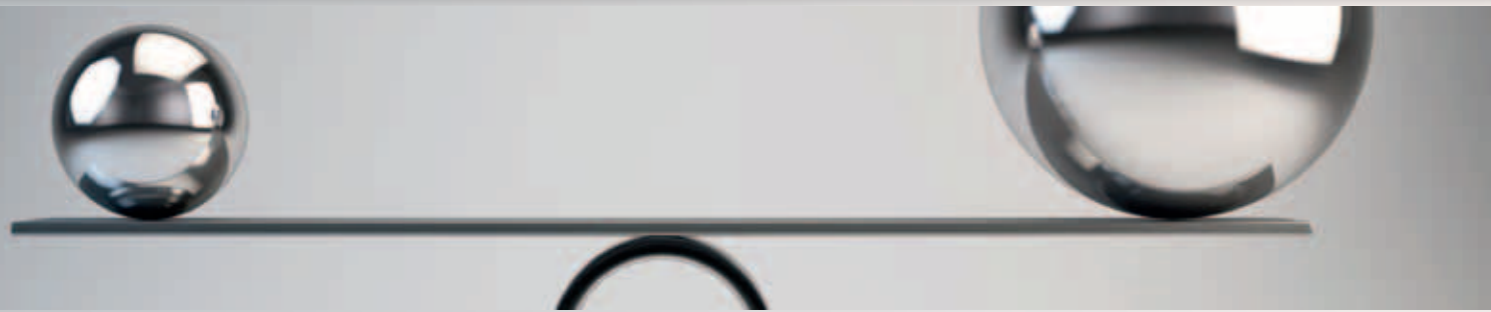
Unsere Rund- und Rechteckbehälter decken ein weites Spektrum ab – von der Trink- und Abwasseraufbereitung bis hin zum Handling hoch aggressiver Chemikalien. In Abhängigkeit der Einsatzparameter, zum Beispiel Temperatur oder Medium, kommen Thermoplaste sowie Verbundwerkstoffe zum Einsatz. Das Programm umfasst sowohl die komplette Werksfertigung als auch die Endmontage vorgefertigter Behälterelemente vor Ort.

Unsere Behälter finden in den verschiedensten Bereichen Anwendung. Hierzu gehören unter anderem:

- Wasseraufbereitung
- Chemieindustrie
- Nahrungsmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Automobilindustrie
- Papierherstellung
- Batterieherstellung
- Zementherstellung
- Feuerverzinkung
- Bandverzinkung
- Agrarbetriebe
- Eloxalbetriebe
- Galvanikbetriebe

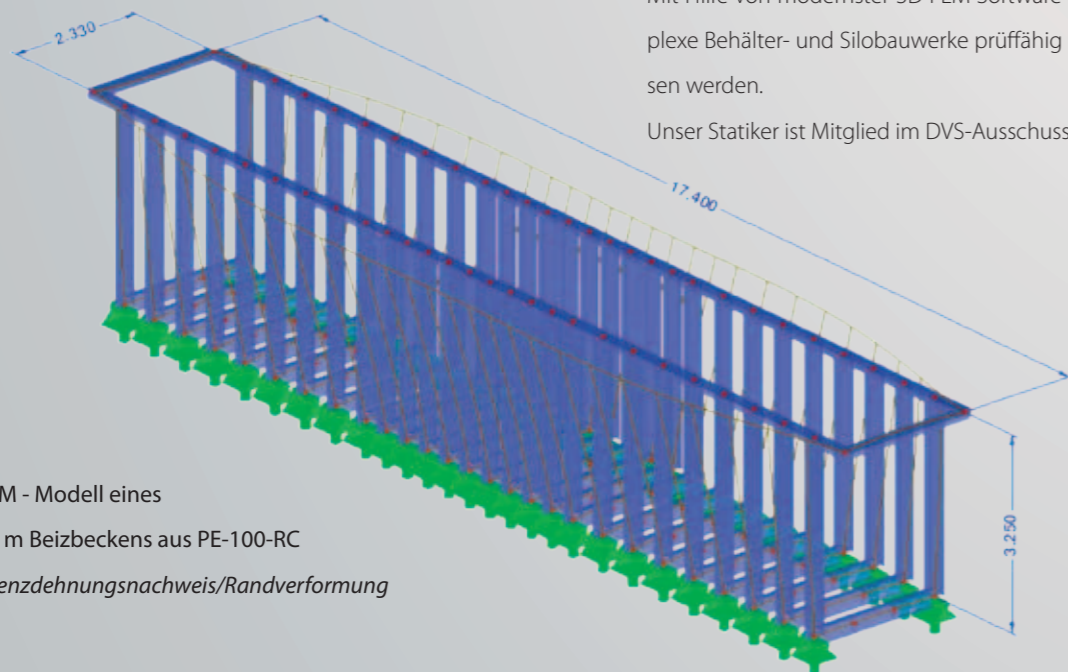
Sowohl in der Planung, als auch in der Fertigung zeichnen wir uns durch Flexibilität aus. Hierbei sind wir in der Lage höchste Qualität zu marktfähigen Preisen zu liefern.



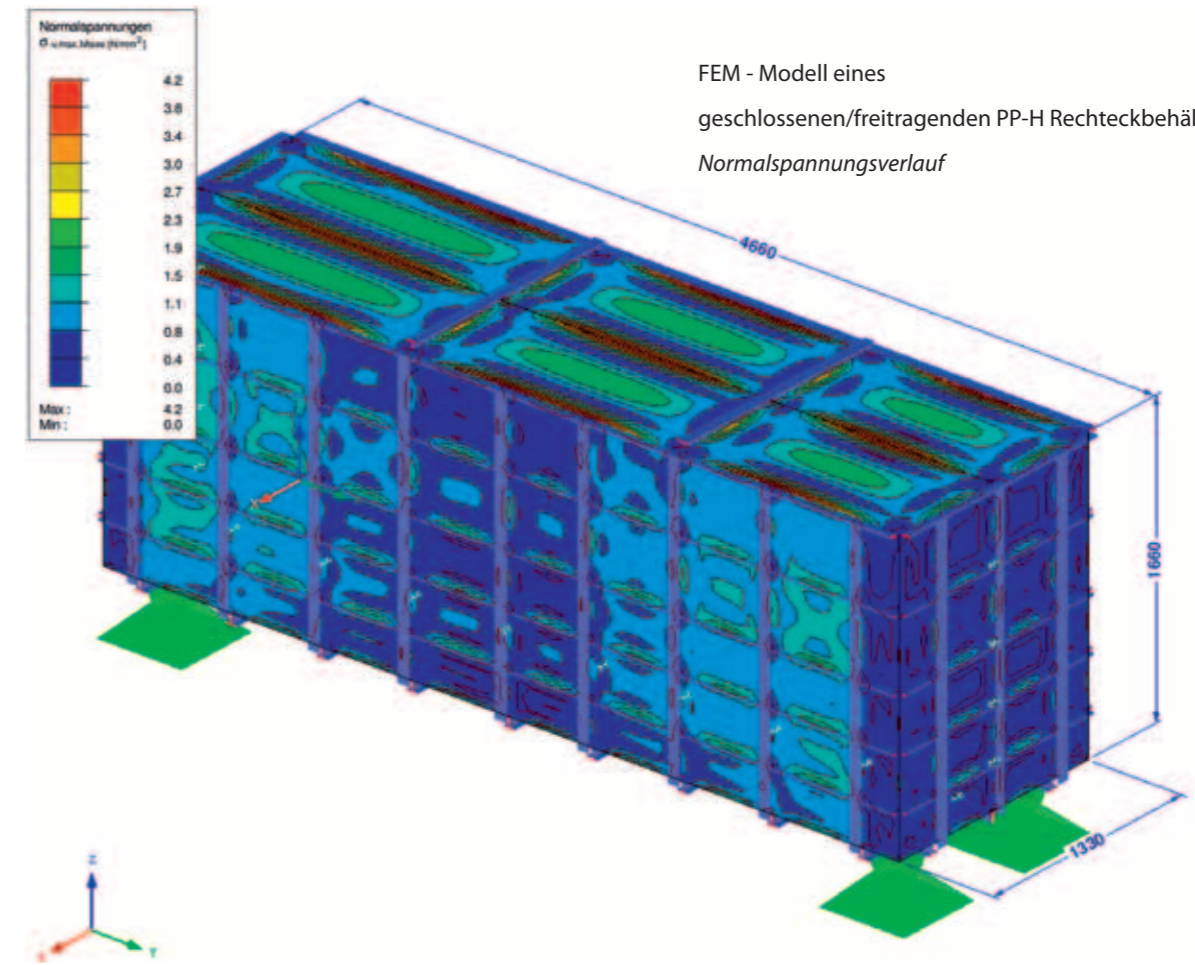


Die Produktvielfalt der unterschiedlichen Kunststoffbauteile erfordert eine individuelle statische Betrachtung und Auslegung. Mit Hilfe von modernster 3D FEM Software können selbst komplexe Behälter- und Silobauwerke prüffähig statisch nachgewiesen werden.

Unser Statiker ist Mitglied im DVS-Ausschuss.



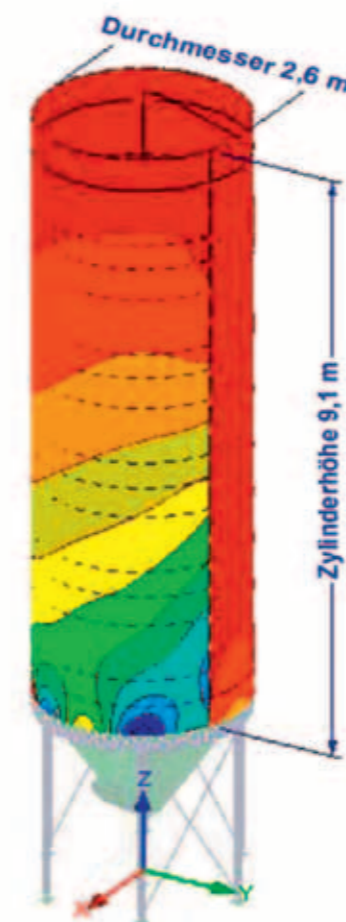
FEM - Modell eines
17 m Beizbeckens aus PE-100-RC
Grenzdehnungsnachweis/Randverformung



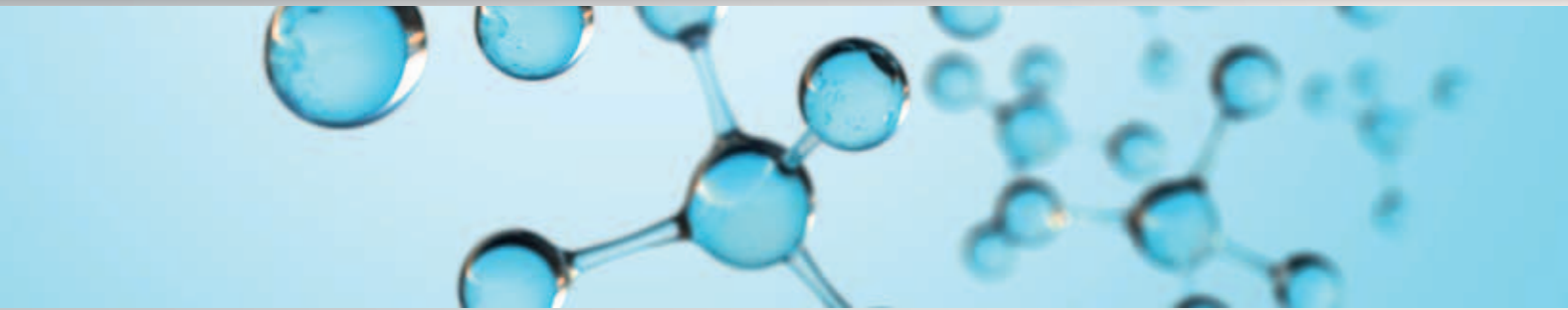
FEM - Modell eines
geschlossenen/freitragenden PP-H Rechteckbehälters mit Überdruck
Normalspannungsverlauf



FEM - Modell eines
50 m³ Schüttgutsilos
qualitativer
Axialspannungsverlauf



Rundbehälter



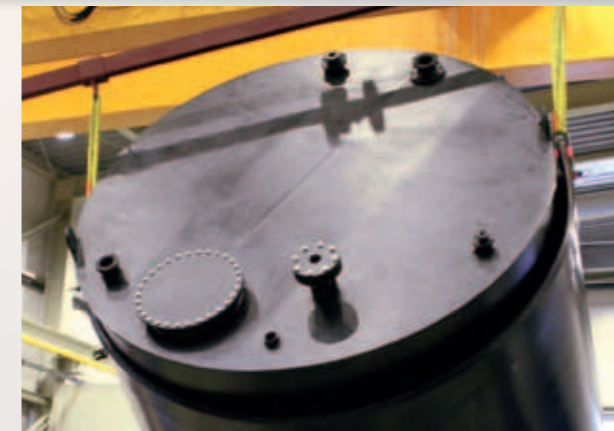
Die Ausführung der Rundbehälter ergibt sich durch die Spezifikation des Kunden sowie durch technische Faktoren. Wir können nahezu alle Durchmesser präzise umsetzen. Jede betriebliche Anforderung erhält ihren speziellen Behälter, der auf Temperatur, Medium, Ausstattung sowie auftretende Lasten ausgelegt ist. Unser Produkt ist sowohl für die Innen- als auch für die Außen-aufstellung geeignet.

Ausführungen unserer Rundbehälter:

- Aus verschweißten Tafeln (Thermoplaste)
- Aus Wickelrohr (Thermoplaste)
- Aus Verbundwerkstoffen

- Oben offen
- Flachdach
- Schrägdach
- Kegeldach
- Klöpperdach

- Flachboden
- Schrägboden
- Trichterboden (innenliegend oder auf Standzarge)
- Klöpperboden
- Behälter aufgeständert
- Behälter mit Auflagepratzen
- Liegende Ausführung



Rundbehälter



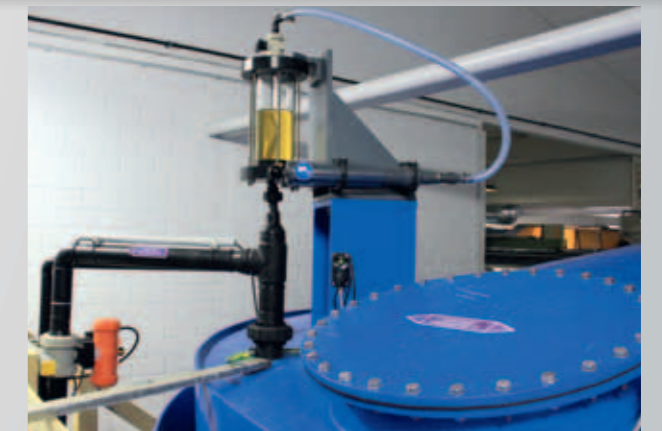
Im Bereich der Prozessbehälter richten sich Zubehör und Ausstattung sowie die statische Dimensionierung nach dem jeweiligen Anwendungsfall. So müssen zum Beispiel beim Einsatz von Rührwerken die sich daraus ergebenden statischen Belastungen berücksichtigt werden.

Eine Auswahl unserer Zubehörkomponenten:

- › Stutzen
- › Rührwerksflansch/ -traverse
- › Mannloch im Dach/in der Seite
- › Kranösen
- › Typenschild

Ausstattung:

- › Sicherheits-/ Mess-/ Regeltechnik
- › Optische Füllstandsanzeige
- › Anhebung
- › Probeentnahme
- › Isolierung
- › Begehung
- › Leiter
- › Podest



Rundbehälter



Rechteckbehälter



Unsere Rechteckbehälter sind jeweils an die speziellen Anforderungen für Innen- und Außenaufstellung angepasst. Form und Aufbau der Behälter werden nach Vorgabe des Kunden sowie technischen Anforderungen gefertigt. Der Werkstoff wird durch Medium und Temperatur bestimmt.

Grundsätzliche Behälterbauweisen:

- Ohne Verstärkung
- Umlaufend verstärkt
- Joch verstärkt
- Kreuzweise verstärkt
- Geschlossener Behälter (Dach und/oder Boden als Zuganker)

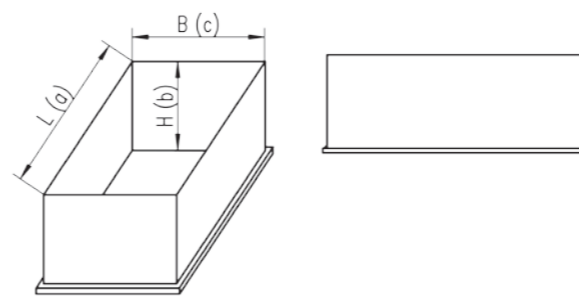
Ausführung unserer Rechteckbehälter:

- Aus verschweißten Tafeln (Thermoplast)
- Aus Verbundwerkstoffen
- Oben offen mit umlaufendem Rand
- Geschlossene Ausführung (Steckdeckel, Klappdeckel etc.)
- Flachboden
- Schrägboden/mit Untergitterung
- Trichterboden (innenliegend oder auf Standzarge)
- Behälter aufgeständert

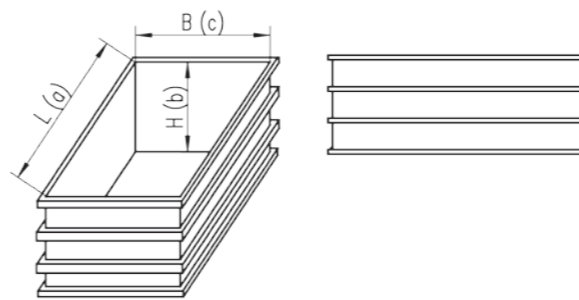
geschlossener Behälter (Dach und/oder Boden als Zuganker)



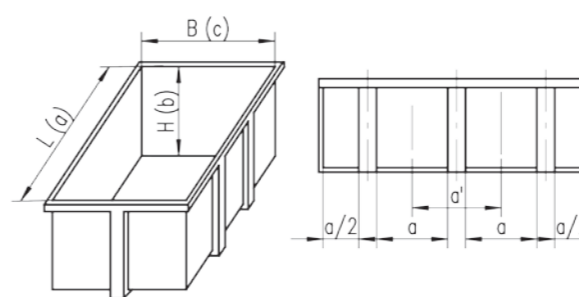
ohne Verstärkung



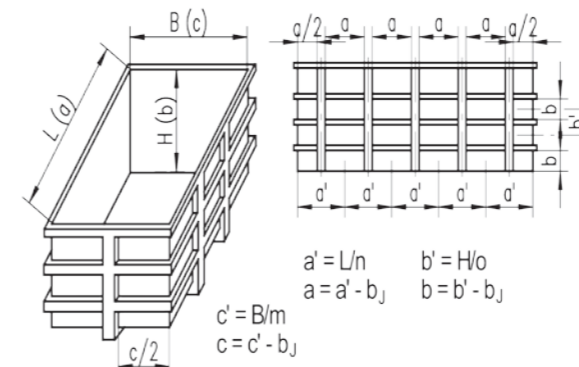
umlaufend verstärkt



joch verstärkt



kreuzweise verstärkt



Rechteckbehälter



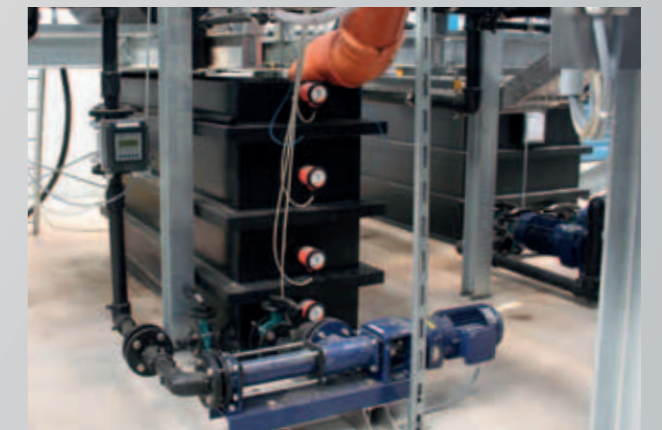
In betriebliche Prozesse eingebunden haben Bauteile in Rechteckbehältern unterschiedliche Funktionen. Zur Ausstattung gehören Rührwerkstraversen, Trennwände, Pumpenkonsolen, interne Verrohrungssysteme etc.. Diese Bauteile sind optimal auf den jeweiligen Produktionsablauf abgestimmt.

Eine Auswahl unserer Zubehörkomponenten:

- Stützen
- Rührwerksflansch/-traverse
- Mannloch im Dach/Seite
- Trennwand
- Pumpensumpf
- Überlaufkasten/-rinne
- Füße
- Kranösen
- Typenschild

Ausstattung:

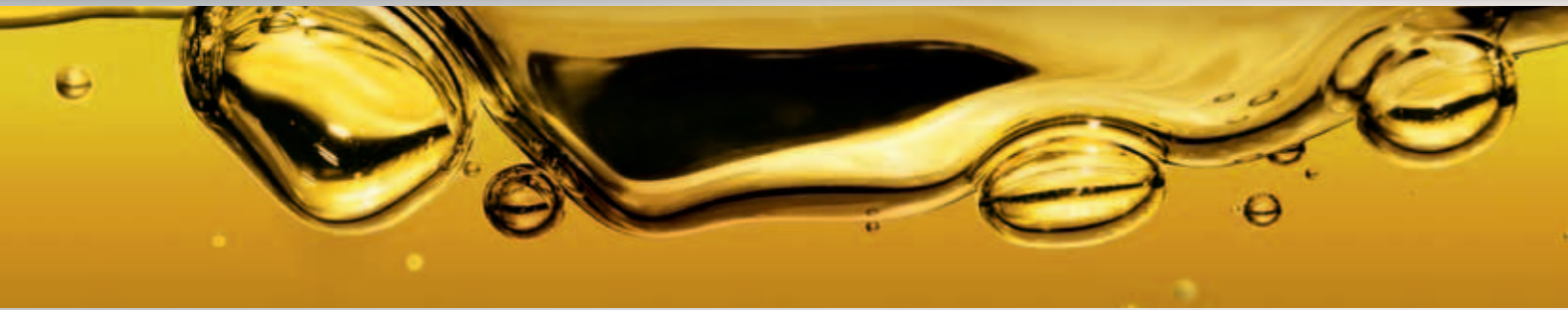
- Sicherheits-/Mess-/Regeltechnik
- Isolierung
- Begehung
- Leiter
- Podest



Rechteckbehälter



Sicherer Umgang mit aggressiven Medien



Unsere Anlagen gewährleisten höchste Sicherheit für den Betreiber im täglichen Umgang mit aggressiven Medien. Im Zuge der Verantwortung für Mensch und Umwelt erfüllen wir die Anforderungen bestehender Gesetze und Vorschriften auch im Hinblick auf zukünftige Entwicklungen.

Gemäß der im Wasserhaushaltsgesetz genannten allgemeinen Sorgfaltspflicht ist jede Person verpflichtet, die nach den Umständen erforderliche Sorgfalt anzuwenden, um eine nachteilige Veränderung der Gewässereigenschaften zu vermeiden, eine sparsame Verwendung des Wasser sicherzustellen und die Leistungsfähigkeit des Wasserhaushalts zu erhalten.

(Auszug aus WHG § 5, Abs.1)

Daher hat jeder Betrieb bei der Lagerung und im Umgang mit Gefahrstoffen die Pflicht zur Vorsorge. Anlagen müssen so betrieben werden, dass wassergefährdende Stoffe nicht in Oberflächengewässer oder das Grundwasser gelangen können.

Als Fachbetrieb nach WHG/AwSV liefern wir komplette Anlagentechnik und Komponenten, die diesen Anforderungen voll entsprechen. Optimale Abläufe in Form von kurzen Wegen, niedrigem Energiebedarf sowie der Verlässlichkeit der Anlage machen Ihre Produktion sicher und effizient.



Sicherer Umgang mit aggressiven Medien

Je nachdem, welche Medien gelagert oder umgeschlagen werden, entwickeln wir speziell auf die einzelnen Anwendungsfälle abgestimmte Komponenten.

Unsere Tanktypen im Überblick:

➤ Lagertanks und Auffangvorrichtungen, Material PE, aus verschweißten Tafeln

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-40.21-7 (DIBt)

➤ Lagertanks und Auffangvorrichtungen, Material PE, aus gewickelten Zylindermänteln

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-40.21-11 (DIBt)

➤ Lagertanks und Auffangvorrichtungen, Material PP, PVC-GFK, PVDF-GFK, PP-GFK, PE-GFK mit Sachverständigenabnahme zur wasserrechtlichen Eignungsfeststellung

➤ Lagertanks doppelwandig (Vario-Liner Tank),
Lagertanks doppelwandig (Wickelrohr), Material PE, mit Sachverständigenabnahme zur wasserrechtlichen Eignungsfeststellung

Zur Lagerung wassergefährdender, brennbarer Flüssigkeiten, wie zum Beispiel Lösemittel, kommen unter- und oberirdische Stahlbehälter zum Einsatz.

➤ Lagertanks liegend unterirdisch gemäß DIN 6608/1-2, einwandig und doppelwandig mit Leckageüberwachung

➤ Lagertanks liegend oberirdisch gemäß DIN 6616/1-2, einwandig und doppelwandig auf Sattelfüßen

➤ Lagertanks stehend oberirdisch gemäß DIN 6618/1-2, einwandig und doppelwandig auf Rohrfüßen bzw. Profilfüßen



Komplettlösungen für die Lagertechnik

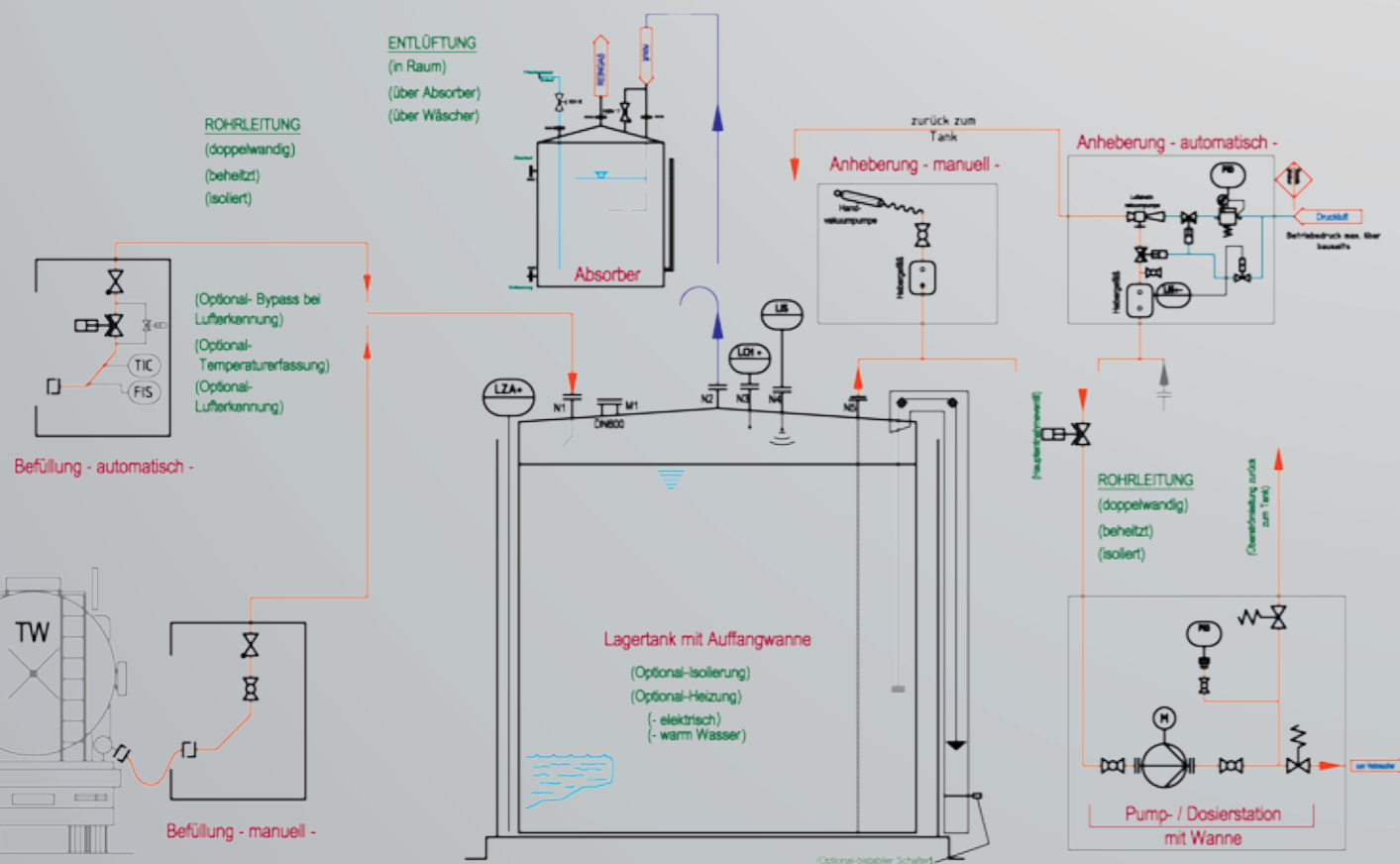
Wir projektieren und errichten Tanklager für den Chemikalienhandel sowie für die verarbeitende Industrie.

Zur Lagerung wassergefährdender Medien gemäß Medienliste des DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin), wie zum Beispiel Säuren, Laugen oder deren Formulierungen, kommen Lagertanks aus thermoplastischem Material oder aus Verbundwerkstoffen zum Einsatz.

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Lagertanks zur Lagerung von aggressiven Medien
- Befüll-/Transfer- und Entleerungsstationen
- Verrohrung der Gesamtanlage
- Abtankplatz (je nach Behördenauflagen)
- Elektrosteuerung und MSR-Technik

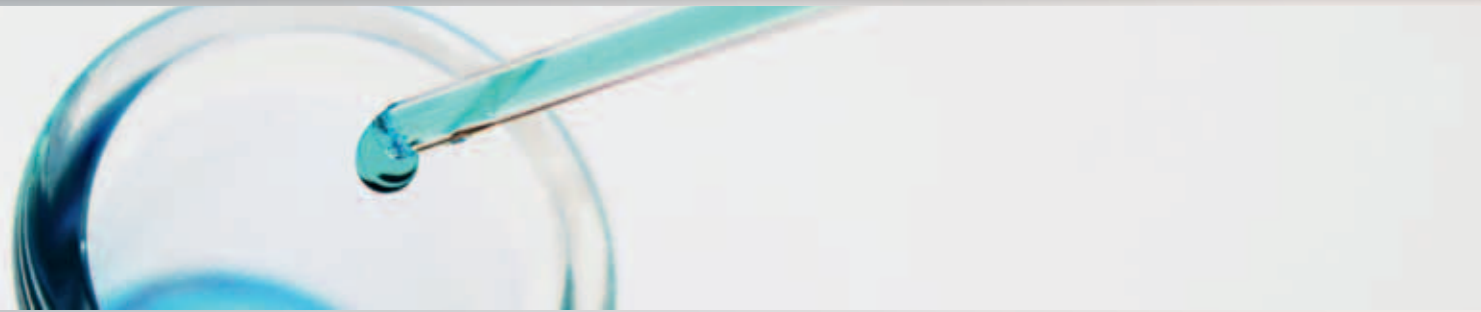
Im Rahmen der Projektierung erfüllen wir individuelle Anforderungen unserer Kunden und entwickeln gemeinsame Lösungen. Konstruktion und technische Optimierung gehen Hand in Hand.



Komplettlösungen für die Lagertechnik



Befüllen und Abfüllen mit System

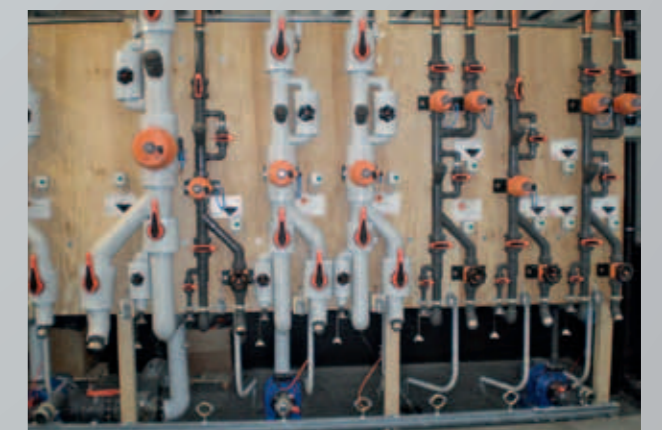
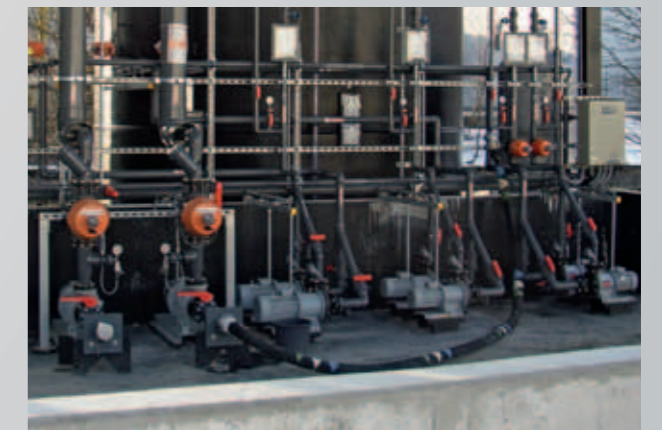


Die Gestaltung von Befüll- und Entladestationen erfolgt kundenspezifisch und praxisorientiert. Eine Modernisierung oder auch der Neubau der Anlagen erfordern eine kompetente Beratung und umfassenden Service. Bei der Dimensionierung und Materialauswahl von Rohrleitungen, Ventilen und Dichtungen stehen Chemikalienbeständigkeit und Betriebssicherheit im Fokus.

Sicherheitskomponenten bestimmen unter anderem die Ausführung der Befüllanlage:

- Drucklufterkennung
- Temperaturüberwachung zur Medieneerkennung
- Vorkontakt
- Überfüllalarm und Leckage
- Freischaltung mit Magnetchip oder Schlüssel
- Beheizung und Isolierung

Aktiver Tankschutz durch Medien- und Drucklufterkennung vermeiden die Fehlbefüllung und schützen vor Tank- und Rohrleitungsschäden.



Befüllen und Abfüllen mit System



Befüllen und Abfüllen mit System

Der Aufbau unserer Anlagen für die Gebindeabfüllung und Aufsetztanks richtet sich nach den individuell gesetzten Schwerpunkten beim Abfüllvorgang, wie zum Beispiel der Gewichtserfassung oder Mengenerfassung.

Die Endprodukte bestimmen den Verlauf sowie die Anzahl der Leitungen zur Abfüllstation. Auch hier gibt der Kunde den Automatisierungsgrad der Anlage vor. Von manuellem Betrieb bis hin zur vollautomatischen Ausführung.

Bei der Befüllung von Tankwagen sind spezielle Sicherheitseinrichtungen erforderlich. Optimales Handling spielt für das Bedienpersonal eine große Rolle. Speziell konstruierte Sicherheitstrepfen und Absturzsicherungen sowie Schlauchhalterungen sorgen für Übersichtlichkeit und Sicherheit.

Die Ausführungsvarianten werden unter anderem von folgenden Komponenten bestimmt:

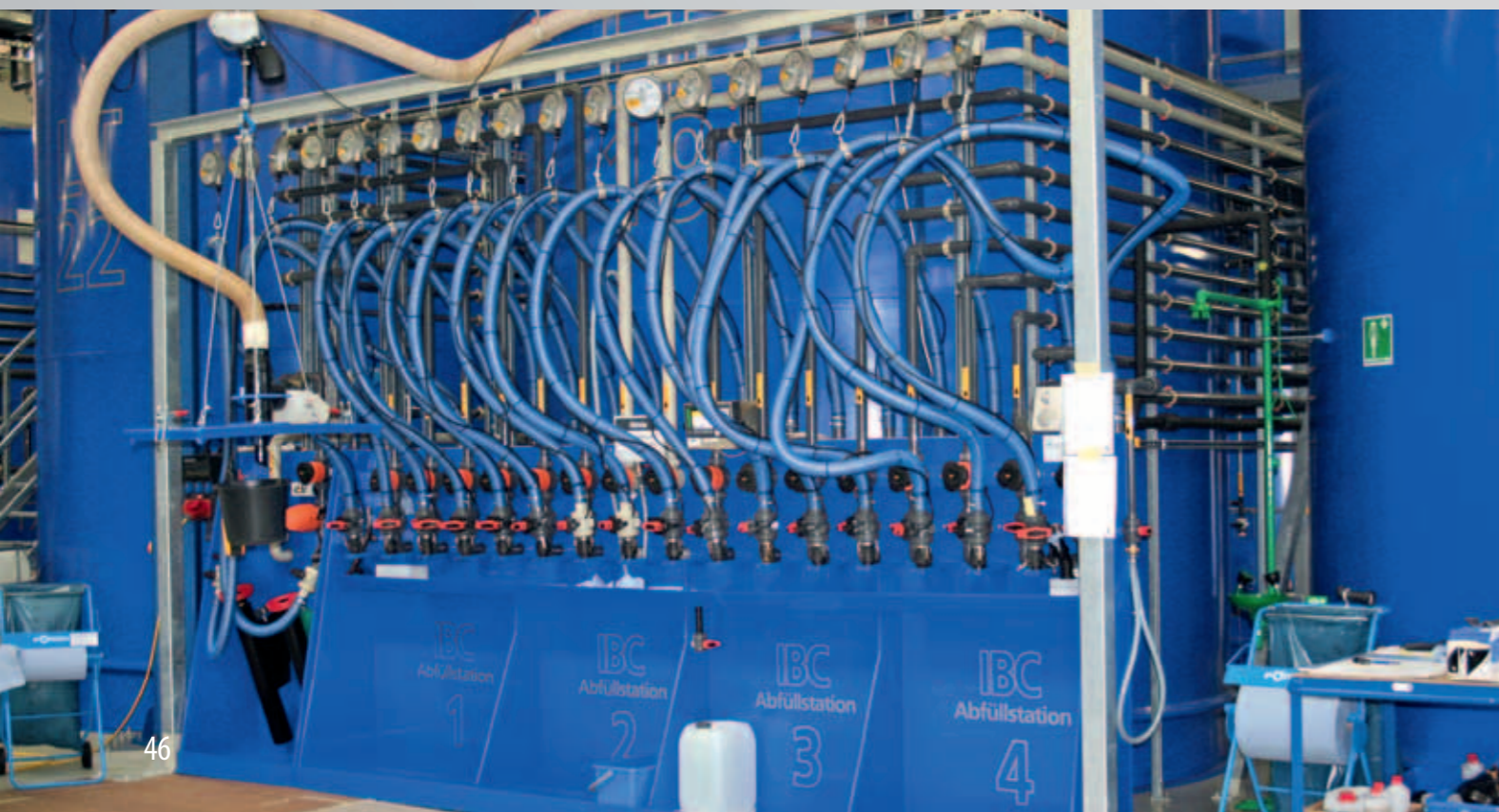
Art der Mengenerfassung:

- Durchflussmessung mittels induktiver Durchflussmessung oder Flügelradensoren
- Coriolis-Massendurchflussmessung
- Wägetechnik
- Füllstand gesteuert

Art der Ventilsteuerung:

- Elektrisch
- Pneumatisch

Selbstverständlich werden Tropfverluste aufgefangen und aggressive Luft wird abgeführt und behandelt.



Flexible Lösungen für Abtankflächen



Die nächste Generation unserer »WK-Flexline« stellt eine noch bessere Alternative zu herkömmlichen Abtankflächen dar. Durch die neue Steuerungstechnik mit Endlagenabschaltung und automatisiertem Hebe-/Absenkvorgang wird eine komfortablere Bedienung sowie optimierter Arbeitsschutz erreicht.

Die »WK-Flexline« ist für die Tankwagenbefüllung mit nicht-brennbaren wassergefährdenden Flüssigkeiten gemäß Medienliste 40-1.1 des DIBt geeignet.

Unser WK-Flexline-Abtankplatz

- Platzsparende Aufstellung durch klappbare Auffangwanne
- Minimaler Aufwand bei der Errichtung (z. B. keine Niederschlagsentwässerung notwendig)
- Freistehende Aufstellung möglich
- TÜV-geprüfte Ausführung
- Erfüllung der Grundsatzforderungen des WHG
- Füll- bzw. Entnahmeeinrichtung in Ruhestellung vor unbefugter Benutzung geschützt

Ausführung

- Tragkonstruktion aus feuerverzinktem Stahl
- Auffangwanne aus Polyethylen (PE) in Anlehnung an bauaufsichtliche Zulassung Z-40.22-254 des DIBt.
- Elektrische Seilwinde mit Endlagenabschaltung
- Füllschrank integrierbar (1-5 fach)
- Steckbare Spritzschutzwände
- Kunststoffteile wahlweise in blau oder schwarz



Exakte Chemikalienförderung

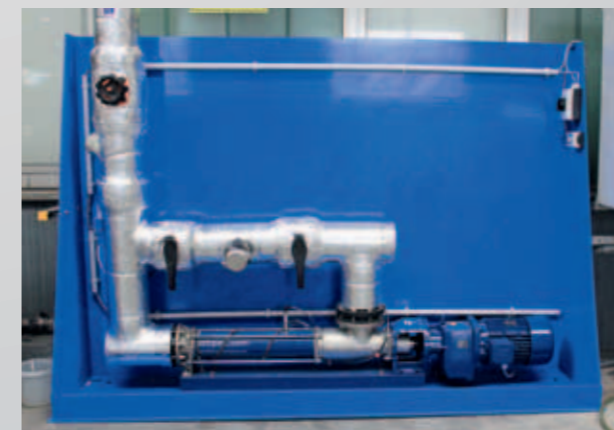
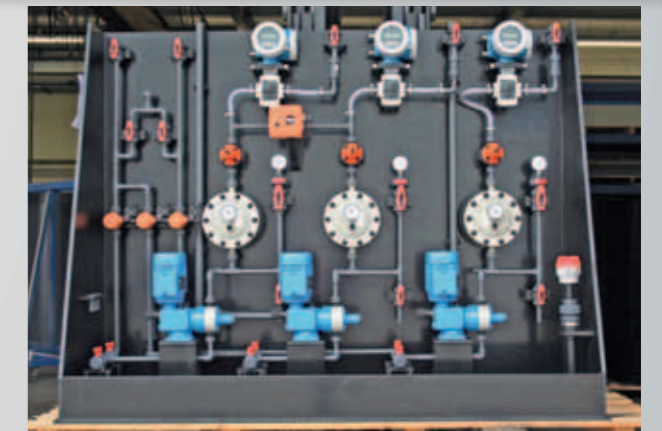


Wir liefern Pump- und Dosierstationen zur zielgerichteten, mengen- genauen Förderung der Medien. Die Stationen sind kompakt und wartungsfreundlich. Sie werden als komplettes Bauteil im Werk vorinstalliert und geprüft. Zur Standardausrüstung für einen konstant sicheren Betrieb gehören zum Beispiel Druckhalteventile, Pulsationsdämpfer und Überströmventile sowie alle notwendigen Absperr- und Regelarmaturen.

Zusätzliche Sicherheit bieten:

- Trockenlaufschutzvorrichtungen
- Leckagesonden in der Auffangwanne
- Druck- und Temperatursensoren

Den freien Medienzulauf zur Pumpe gewährleistet die Anhebung am Lagertank in manueller, halbautomatischer oder voll- automatischer Ausführung.



Exakte Chemikalienförderung



Auf das richtige Verhältnis kommt es an



Für die Konstruktion der Mischanlage ist die Materialwahl und Auslegung der Komponenten wichtig. Dabei spielt die Funktion der Anlage sowie die Beständigkeit der Materialien eine große Rolle.

Mischanlagen kommen zum Einsatz bei der Verdünnung, bei der Formulierung sowie beim Ansatz verschiedener Chemikalien, wie zum Beispiel bei der Herstellung von Reinigungsmitteln.

Durchsatzleistungen und Automatisierungsgrad der Mischanlage werden durch folgende Anlagenkomponenten bestimmt:

- Wägezellen mit Auswertelektronik
- Ventiltechnik
- Temperaturüberwachung
- Leistung der Zufuhr- und Entnahmepumpen
- Prozesssteuerung
- Dichtmessung mit Temperaturkompensation

Zur Optimierung betrieblicher Abläufe ist die Einrichtung einer vollautomatischen Rezeptverwaltung mit Anbindung an ein Warenwirtschaftssystem möglich. Nach Eingabe der Rezeptur erfolgt die direkte Ansteuerung der Ventile, Pumpen und Rührorgane.



Kontrolle komplexer Anlagen

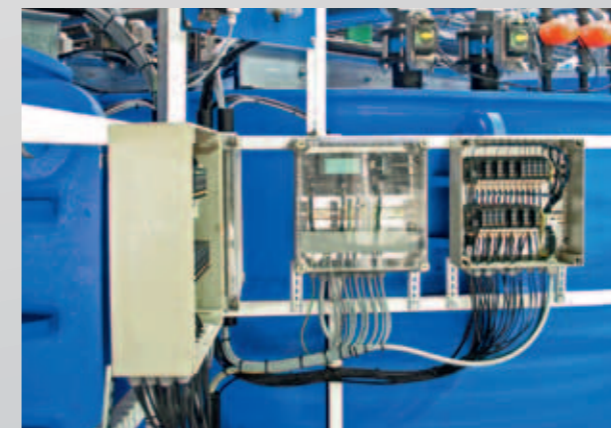
Im Bereich Elektroinstallation und Steuerungsbauelemente stehen sowohl eigene Fachkräfte als auch kompetente, direkt am Standort Min-densansässige Partner mit langjähriger Erfahrung im Anlagenbau zur Verfügung. Die Steuerung von kompletten Anlagen umfasst sowohl die Installation behördlich vorgeschriebener Überwachungs- und Signaleinrichtungen als auch die Anbindung einzelner Komponenten, zum Beispiel Pump- und Dosierstationen an die Leitwarte.

Das Wasserhaushaltsgesetz fordert die Überwachung von Lagertanks, Tankanlagen, HBV-Anlagen, Rohrleitungen etc.. DFÜ-Installationen zur Übermittlung von beispielweise externen Füllständen, auftretenden Störungen oder zur Abfrage der allgemeinen Anlagenzustände, ermöglichen eine ständige Überwachung bezüglich Sicherheit und Funktionalität. Die manuelle, halb- oder vollautomatische Steuerung und Kontrolle von Anlagenkomponenten wie zum Beispiel Pump- und Dosierstationen lassen sich problemlos integrieren.

Die Anwendung bewährter Steuerungssysteme zur Lösung von Automatisierungsaufgaben, wie zum Beispiel das SIMATIC Basis-Automatisierungssystem, gewährleisten die kontinuierliche Überwachung sämtlicher Anlagenteile. Hierüber wird eine erhöhte Sicherheit und Effizienz für den Betreiber erreicht.

Steuerungsleistungen sind beispielsweise:

- Signaleinrichtung zur Warnung vor Leckagen und Überfüllungen
- Erfassung und Auswertung von Füllständen
- Mengenverwaltung
- Rezepturverwaltung
- Temperaturüberwachung
- Druck-/Dichtemessung
- Absicherung und Ansteuerung von Antrieben



Komponenten für Vorbehandlungslinien



Schwere Träger, große Bauteile, rauer Betrieb – hierfür sind unsere Rechteckbehälter konzipiert. In enger Kommunikation mit unseren Kunden planen und erarbeiten wir für die unterschiedlichen Verfahrensstufen in der Vorbehandlungslinie die individuellen Behälterlösungen. Unsere Behälter finden beispielsweise Einsatz als Bäder für Entfettung, Abbeize, Beize, Spüle, Flux oder Nachbehandlung.

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- › Vorbehandlungsbehälter
- › Einhausung und Absaugung der Anlage
- › Säuremanagement
- › Montage
- › Inbetriebnahme
- › Sanierung
- › Wartung

Die gründliche Planung der Vorbehandlungslinien schließt die vor- und nachgelagerten Anlagenteile ein. Daher sollte sie frühzeitig in die Gesamtkonzeption (Gebäudeplanung, Genehmigungsplanung etc.) eingebunden werden.

Umfangreiches Ausstattungszubehör rundet unser Lieferprogramm ab. Dazu gehören beispielsweise:

- › Wärmetauscher
- › Bodenschutzplatten
- › Befüllrichtungen
- › Temperaturfühler
- › Begehungen
- › Lufteinblasungen
- › Rohrleitungen
- › Pumpen
- › Nasswäscher
- › Traversenaufnahmen
- › Ausgleichsfüße
- › Entleerungseinrichtungen
- › Abdeckungen
- › Ventilatoren
- › Absaugkanäle
- › Wasserversorgung
- › Lagertanks



Komponenten für Vorbehandlungslinien

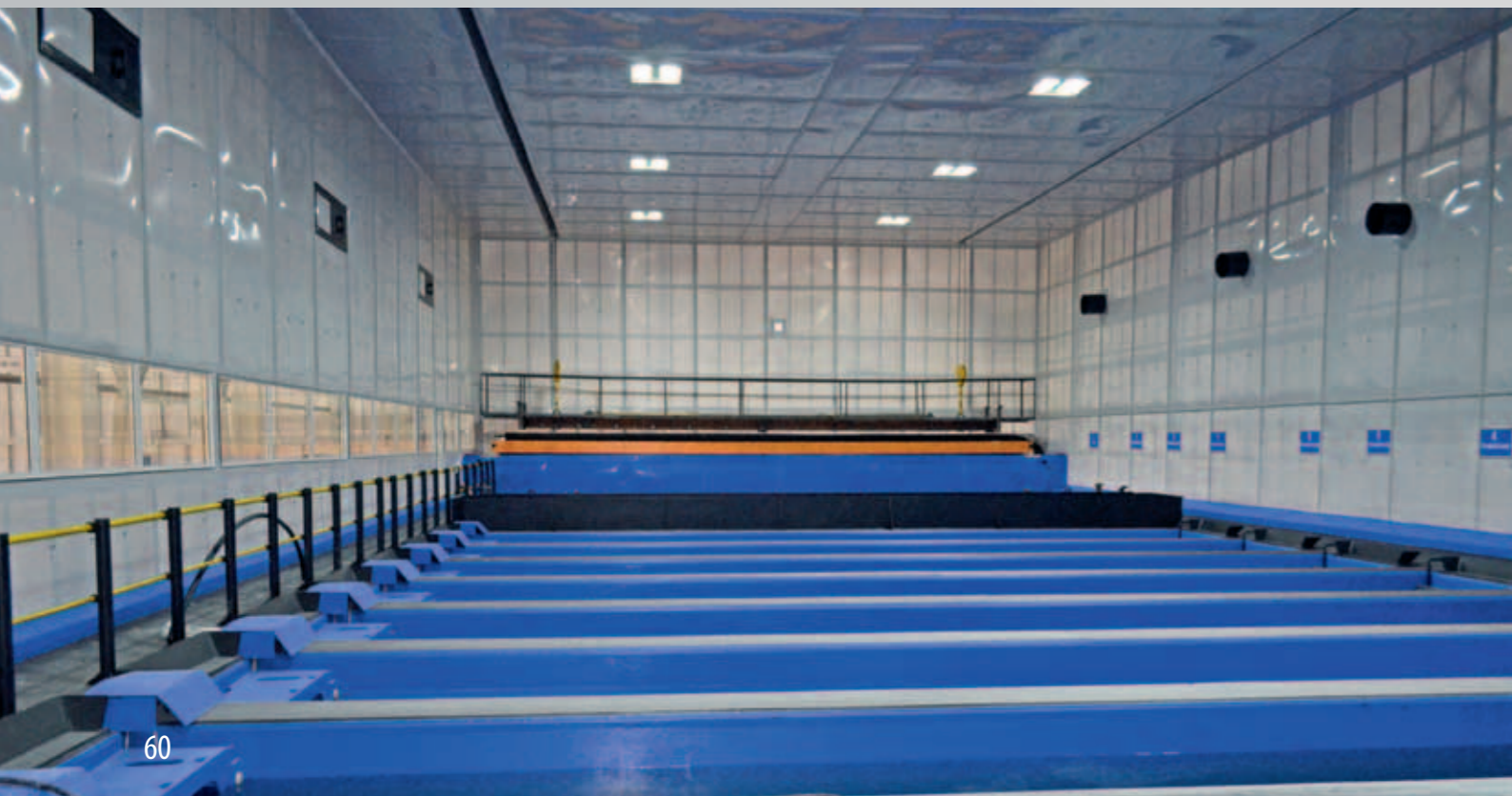


Traversenaufgaben und Einführhilfen aus PE oder PE/stahlarmiert dienen der richtigen Positionierung des Warenträgers. Die Behälterkonstruktion richtet sich unter anderem nach dem Gewicht und der Anzahl der Auflagepunkte der Traverse. Belastungen müssen abgefangen und in die Behälterstatik einbezogen werden.

Die wesentlichen Vorteile des PE-Materials liegen vor allem in der leichten Reinigung (da die Oberfläche des Materials glatt ist), in der besonderen Schlagfestigkeit (auch bei niedrigen Temperaturen), der chemischen sowie der UV-Beständigkeit. Eingesetzt werden ausschließlich Materialien mit DIBt-Zulassung.

Bei Behördenvorgabe sowie auf Kundenwunsch führen wir eine vollständige Einhausung der Vorbehandlungsanlage durch, um Anlagenteile sowie das Bedienpersonal vor der aggressiven Abluft zu schützen. Innerhalb der Einhausung wird die entstehende Abluft direkt abgesaugt und über ein Wäschersystem geleitet.

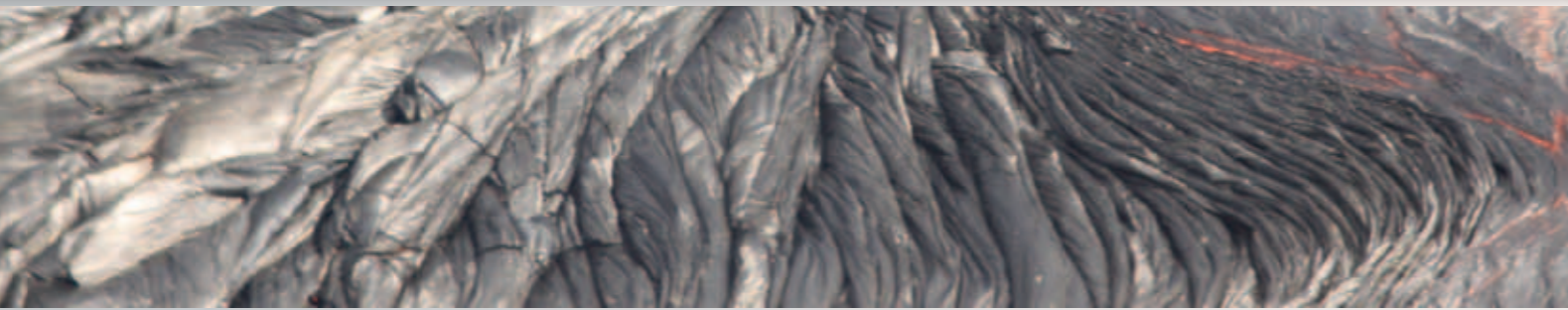
Bei der Ausführung der Deckenverkleidung, Randabdeckung und Tassenauskleidung wird einheitlich PE-Material verwendet, so dass Rissbildungen und Spannungen ausgeschlossen sind.



Komponenten für Vorbehandlungslinien



Komponenten für Vorbehandlungslinien



Unterschiedliche Behältertypen decken das speziell für die Feuerzinkereien und die Rohrindustrie benötigte Spektrum ab.

Mögliche Ausführungen unserer Behälter:

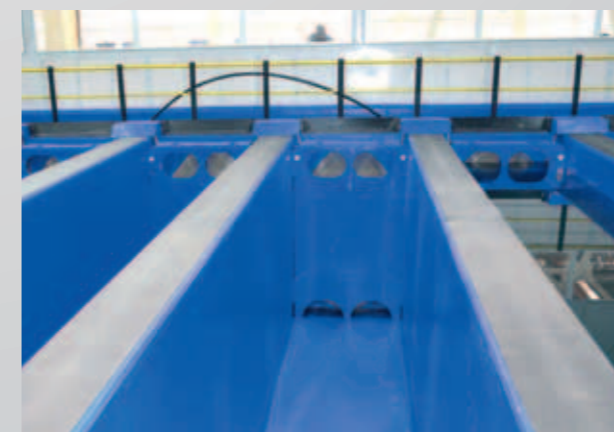
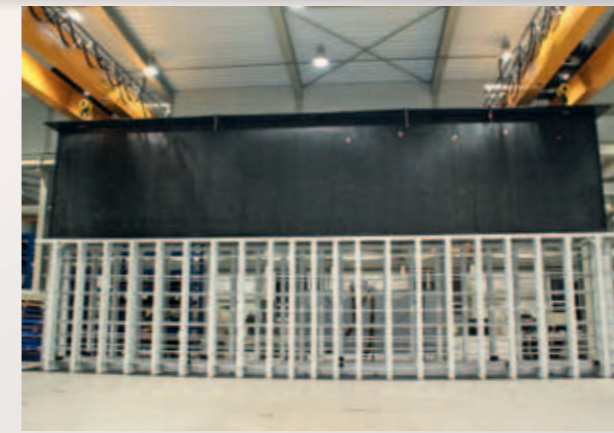
- PE-Inliner/Stahlarmierung/PE-Außenverkleidung
- PP-Inliner/Stahlarmierung/PP-Außenverkleidung
- PE-Inliner/Stahlarmierung mit säurefester Beschichtung
- PP-Inliner/Stahlarmierung mit säurefester Beschichtung
- PE-Inliner/Stahlarmierung/GFK-Außenbeschichtung
- PP-Inliner/Stahlarmierung/GFK-Außenbeschichtung

Unsere PE-Behälter bestehen, je nach Anforderung, aus einem PE-Inliner, einem Stahlkorsett als statischem Element sowie einer PE-Außenverkleidung. Der Inliner und die Außenverkleidung sind dicht miteinander verschweißt. Ein Angriff der Stahlarmierung durch aggressive Medien ist somit ausgeschlossen. Anstelle einer PE-Außenverkleidung kann der Stahlrahmen auch mit einer säurefesten Beschichtung versehen werden. Dies setzt allerdings die Abdichtung der Vorbehandlungslinie zur Auffangtasse voraus.

Der Aufbau des PP-Behälters entspricht dem des PE-Behälters. Der PP-Behälter wird von uns nur in Sonderfällen oder auf speziellen Kundenwunsch eingesetzt.

Der PE/GFK- bzw. PP/GFK-Behälter besteht aus einem Thermoplast-Inliner mit GFK-Beschichtung, einem Stahlkorsett als statischem Element sowie einer GFK-Außenbeschichtung auf der Stahlarmierung.

Unsere PE-Rechteckbehälter bewähren sich seit Jahren für die unterschiedlichen Einsatzgebiete in Vorbehandlungslinien. Durch stetige Weiterentwicklungen des Materials PE steht uns mit PE 100-RC ein Werkstoff der neuesten Generation zur Verfügung. Damit können wir unseren Kunden Behälter mit höchster Beständigkeit für die chemische Anwendung sowie einem sehr hohen Maß an Schlagzähigkeit bei mechanischer Belastung anbieten. Der Einsatz der Behälter ist weitestgehend flexibel und innerhalb der Anlage frei wählbar. Bei der Farbe können Sie zwischen schwarz und blau (RAL 5005) wählen.



Altanlagen- und Behältersanierung



Mit Hilfe eines Sanierungsplans erstellen wir ein umfassendes Konzept. Bei der Planung und Ausführung der Sanierungsarbeiten zeichnen wir uns durch flexible Lösungen aus, welche individuelle Budgetvorgaben optimal berücksichtigen sowie die termingerechte Durchführung gewährleisten.

Zu unserem Leistungsprogramm gehören:

- Nachträgliche Fassenauskleidung
- Reparatur einzelner Behälter (geflieste Becken, Stahlbehälter, GFK-Behälter etc.)
- Auskleidung (Ausführung auch mit zwei Inlinern doppelwandig)
- Ausbesserungen
- Neubeschichtung
- Austausch einzelner Behälter
- Lagertanknachrüstung
- Einhausung
- Rohrleitungserneuerung
- Sanierung der Gesamtanlage
- Wartungs- und Reinigungsarbeiten



Komponenten für die Oberflächentechnik

Unsere nahezu 50-jährige Erfahrung in der Herstellung von Komponenten für die Oberflächentechnik steht für Qualität und Langlebigkeit unserer Produkte.

Bei der Konzeption unserer Komponenten gehen wir selbstverständlich auf Energie- und Umweltfragen ein. So erfüllen wir höchste behördliche Auflagen. Das Medium und die Temperatur bestimmen den Behälterwerkstoff und beeinflussen die Statik. Die Auslegung erfolgt durch uns.

Folgende Ausführungen können von uns angeboten werden:

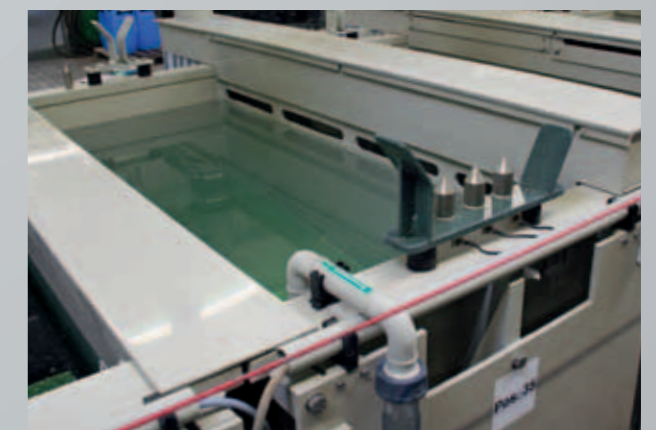
- PP
- PP-GFK
- PE
- PE-GFK
- PVC-GFK
- PVDF-GFK
- ECTFE-GFK
- Stahl
- Edelstahl
- Wärmeisolierung



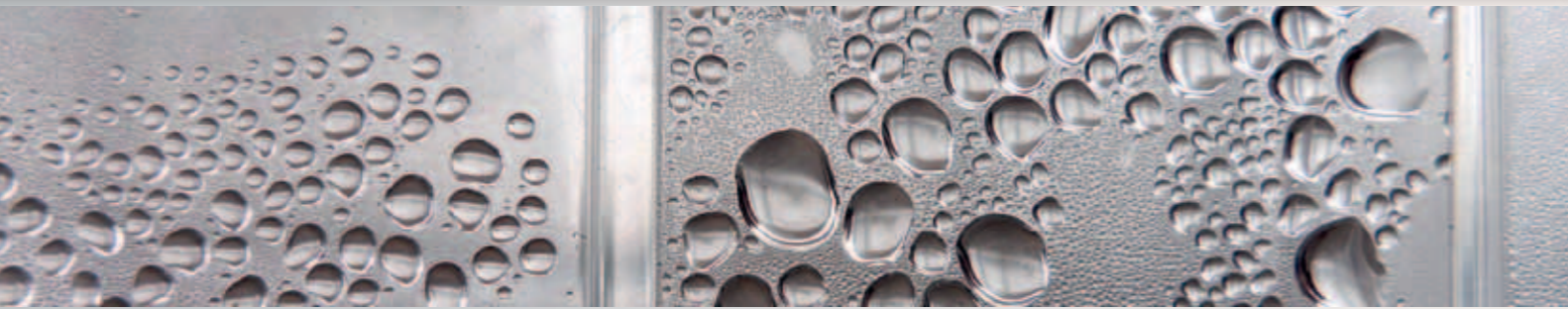
Komponenten für die Oberflächentechnik

Unser Lieferprogramm umfasst:

- › Wärmetauscher
- › Abdeckungen
- › Ventilatoren
- › Aufnahmeböcke
- › Lufteinblasung
- › Deckelsysteme
- › Auffangwannen
- › Kaskadensysteme
- › Überlaufsysteme
- › Abluftverrohrungen
- › Absaugkanäle
- › Rohrleitungssysteme
- › Pumpen
- › Filter
- › Begehungen
- › Spritzsysteme



Flächenschutz und Raumauskleidungen



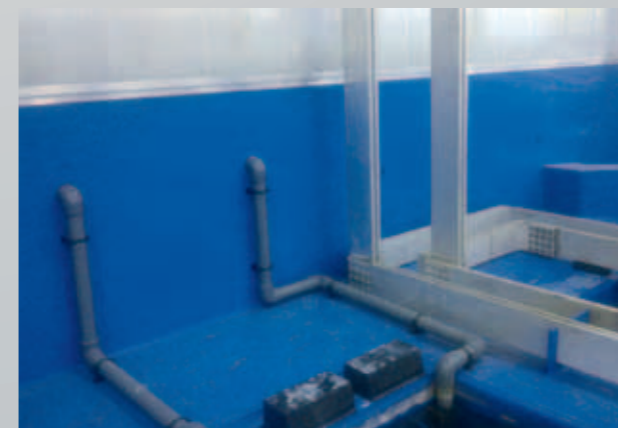
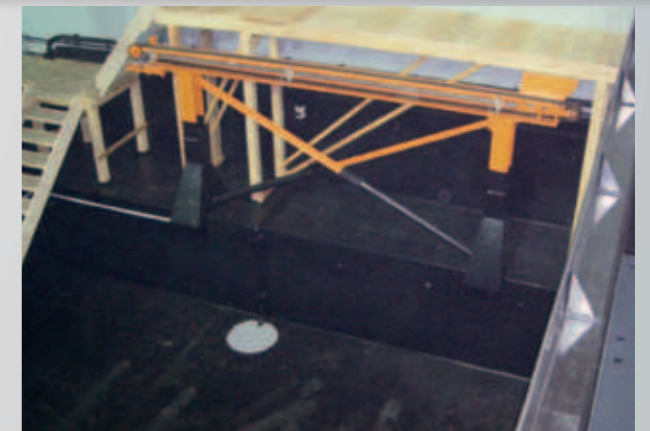
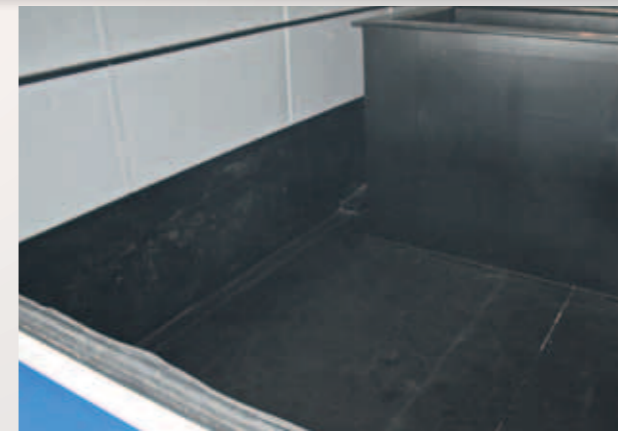
Das Handling von Chemikalien unterliegt der Verordnung zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (VaWS/AwSV). Daher muss der gesamte Bodenbereich flüssigkeitsdicht und -beständig ausgekleidet sein.

Beim Auftreten von Leckagen oder Undichtigkeiten können Bauschäden und schlimmstenfalls sogar Umweltschäden entstehen. Raumauskleidungen oder Flächenschutzelemente in Thermoplast-Bauweise aus dem Werkstoff PE bieten einen dauerhaften Schutz vor Korrosionsschäden durch Säuren, Laugen oder andere aggressive Medien. Hier werden von uns nur die vom Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin (DIBt) genehmigten Materialien eingesetzt.

Systemmerkmale der Raumauskleidungen aus Thermoplasten:

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Keine langen Trocknungszeiten des Betons notwendig (dies ist bei Umbauarbeiten besonders wichtig)
- Keine Rissanfälligkeit
- Sofort belastbar nach Montageende
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Kurze Montagezeiten und überwiegend Maschinenschweißnähte, da werksvorgefertigt

Wir erstellen auch Flächenschutzauskleidungen aus anderen Materialien wie GFK, Stahl oder VA.



Reinigung schadstoffbeladener Abluft

Gemäß Bundes-Immissionsschutzgesetz (BImSchG) sind Menschen, Tiere, Pflanzen, Boden, Wasser, Atmosphäre sowie Kultur- und sonstige Sachgüter vor schädlichen Umwelteinwirkungen, wie zum Beispiel Luftverunreinigungen, zu schützen. Diese und sonstige Gefahren müssen mit den bestverfügbaren Mitteln nach dem Stand der Technik vermieden werden.

Unsere Abluftreinigungsanlagen werden als absorptiv arbeitende Nasswäscher oder mechanisch wirkende Tropfenabscheider ausgeführt. Sie stellen sicher, dass eine Vielzahl möglicher Schadstoffe auf die gesetzlich vorgeschriebenen, oder vom Betreiber vorgegebenen, Grenzwerte reduziert werden.

Auch aus wirtschaftlichen Gründen, zur Rückgewinnung abgechiedener Stoffe sowie zum Schutz von Folgeprozessen vor störenden Abluftinhaltsstoffen, sind unsere Abluftreinigungsanlagen im Einsatz.

Gaswäscher und Tropfenabscheider werden branchenübergreifend verwendet, um gas- und/oder tropfenförmige Schadstoffe aus der Abluft abzuscheiden. Dabei werden unsere in Kunststoff gefertigten Komponenten und Anlagen vorwiegend verwendet, um aggressive und korrosive Medien zu behandeln. Unsere Anlagen kommen unter anderem in folgenden Branchen zur Anwendung:

- › Oberflächentechnik
- › Automobilindustrie
- › Recyclingtechnik
- › Biogasanlagen
- › Halbleiterindustrie
- › Solarenergie
- › Rottehallen
- › Umwelttechnik
- › Energietechnik
- › Kompostwerke
- › Chemieindustrie
- › Pharmaindustrie
- › Klärwerke
- › Wasseraufbereitungsanlagen



Absorption als Trennverfahren



Bei Absorptionsanlagen wird in einer Stoffübergangszone ein intensiver Kontakt zwischen der Abluft und einer Waschflüssigkeit erzeugt.

Dabei werden die Schadstoffe von der Waschflüssigkeit aufgenommen, darin gelöst und angereichert. Bei Bedarf werden der Waschflüssigkeit Chemikalien zugesetzt, um die abgeschiedenen Schadstoffe chemisch zu stabilen und in gut lösliche Verbindungen umzusetzen.

Zur Erzeugung einer möglichst großen Kontaktfläche, an welcher der Stoffübergang stattfindet, finden verschiedene Varianten von Füllkörpern und/oder Sprühsystemen Anwendung, die gezielt für den jeweiligen Anwendungsfall ausgewählt werden.

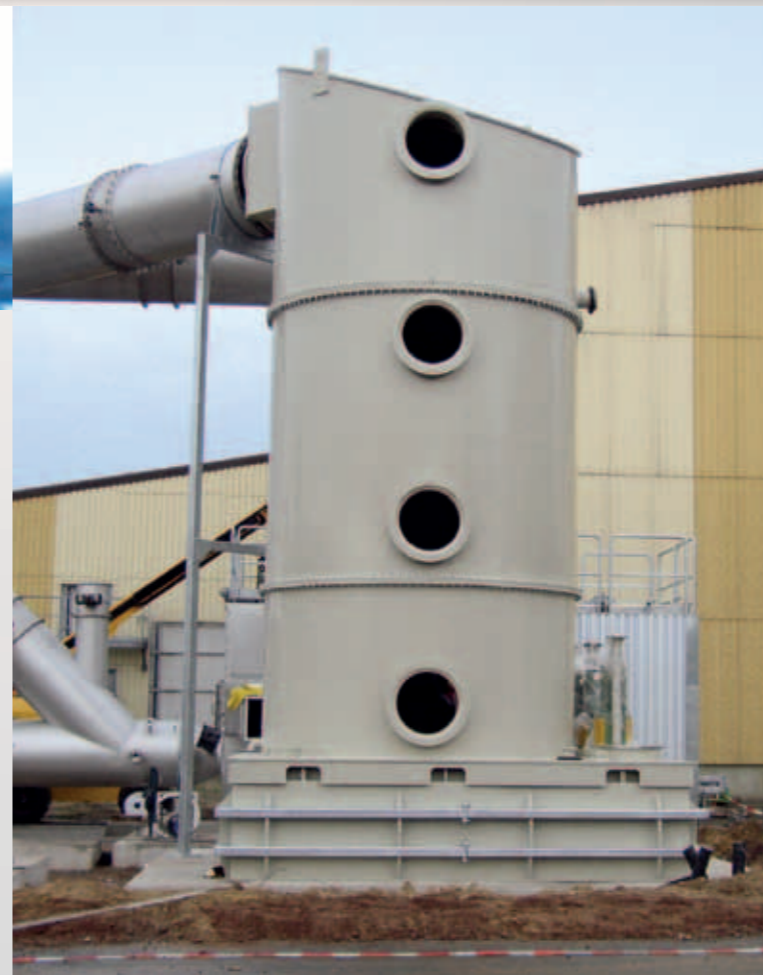
Ob horizontaler oder vertikaler Wäscher – wir bieten Ihnen für jede Anwendung die optimale Lösung.

Während Abluftwäscher im Wesentlichen der Abscheidung gasförmiger Schadstoffe dienen, können flüssige Abluftinhaltsstoffe über einfache Tropfenabscheider zurückgehalten und in vielen Fällen wiederverwertet werden.

Unsere Tropfenabscheider arbeiten rein mechanisch nach dem Trägheitsprinzip. Dabei kommen, je nach Größenspektrum der abzuscheidenden Stoffe und der geforderten Abscheideleistung, unterschiedliche Varianten der Einbauten zum Einsatz.

Bei sehr kleinen Tropfen und Aerosolen lässt sich die Abscheideleistung eines Tropfenabscheiders durch Vorschalten einer kurzen Sprühzone verbessern und optimieren.

Auch in diesem Produktbereich bieten wir Tropfenabscheider mit zahlreichen Zubehörkomponenten.



Komponenten für Abluftreinigungsanlagen

Neben den Abluftwäschern mit ihren für die Grundfunktion erforderlichen Standardkomponenten liefern wir auf Wunsch die komplette Abluftreinigungsanlage. Von der Ablufterfassung über die verbindenden Rohrleitungen inklusive aller Komponenten bis zur Ausblasleitung – Sie erhalten die gesamte Anlage aus einer Hand.

Einbauten:

- Strömungsgleichrichter
- Auflagesysteme
- Flüssigkeitsverteiler

Medienförderung:

- Ventilatoren
- Kreislauf- und Dosierpumpen

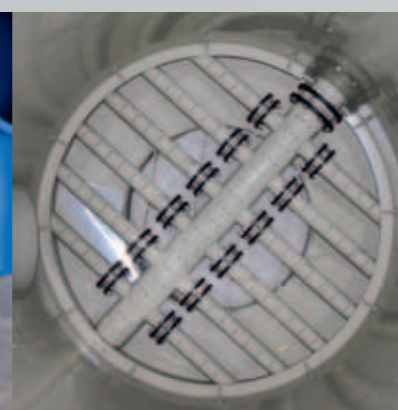
Zubehör:

- Vorlagebehälter sowie Puffer- und Lagerbehälter
- Auffangwannen
- Dosierbehälter und Dosieranlagen
- Schalldämpfer
- Verbindende Rohrleitungen und Umfahrungen

Mess-, Steuer- und Regeltechnik:

- Anlagensteuerung
- Durchfluss- und Volumstrommessung
- Füllstandsregelung
- pH-Wert Messung und Regelung
- Leitfähigkeitsmessung
- Redox-Messung
- Beheizung, Kühlung, Isolierung
- Kontinuierliche Schadstoffmessung und Emissions-Eigenüberwachung

Von der manuell bedienten bis zur vollautomatisierten Anlage realisieren wir den von Ihnen gewünschten Automatisierungsgrad.



Passive Lagersysteme



Im betrieblichen Alltag hat man täglich Umgang mit wassergefährdenden Stoffen. Vor den damit verbundenen Gefahren und Risiken muss unser wichtigstes Gut, die Umwelt, geschützt werden.

Die sichere Lagerung wassergefährdender Stoffe ist also ein Schwerpunkt des betrieblichen Umweltschutzes.

Technische Anlagen müssen so beschaffen sein und betrieben werden, dass austretende wassergefährdende Stoffe schnell und zuverlässig aufgefangen werden. (Auszug aus den Grundsatzanforderungen VaWS/AwSV)

Als Fachbetrieb nach WHG/AwSV unterstützen wir Sie bei der Vorsorge für:

- Eine sichere Gefahrstofflagerung zum Schutz von Mensch und Umwelt
- Einen übersichtlichen und sauberen Arbeitsplatz

Fachbetrieb ist, wer:

- Über entsprechende Geräte und Ausrüstungsteile sowie fachkundiges Personal verfügt
- Mitglied einer baurechtlich anerkannten Güte- oder Überwachungsgemeinschaft ist oder einen Überwachungsvertrag mit einer technischen Überwachungsorganisation abgeschlossen hat

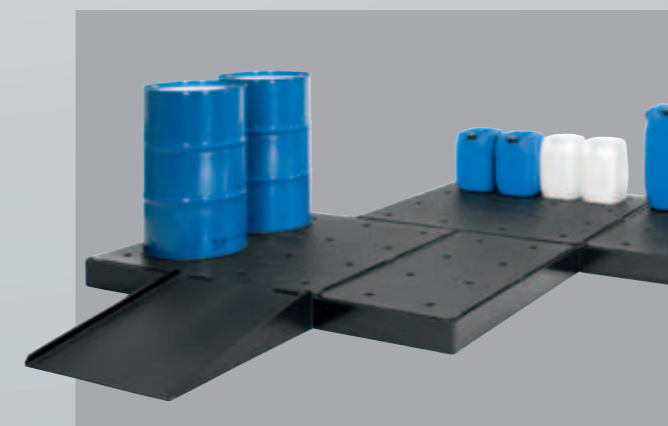


Sicherheit bei der Gefahrstofflagerung

Jeder Betrieb hat bei der Lagerung von Gefahrstoffen und im Umgang mit diesen die Pflicht zur Vorsorge. Anlagen müssen so betrieben werden, dass wassergefährdende Stoffe nicht in das Grundwasser gelangen können.

Die hierzu existierenden Gesetze und Vorschriften legen den Rahmen für notwendige Planungen und Anschaffungen fest.

- › Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) – regelt notwendige Maßnahmen zur Sicherheit und zum Gesundheitsschutz bzw. zur Organisation des betrieblichen Arbeitsschutzes
- › Wasserhaushaltsgesetz (WHG) – enthält Bestimmungen zum Schutz und zur Nutzung von Oberflächengewässern und des Grundwassers
- › Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) – regelt den Grundwasserschutz für Anlagen mit wassergefährdenden Stoffen, basierend auf dem Besorgnisgrundsatz des WHG
- › Anlagenverordnung (VaWS/AwSV) – Verordnung des jeweiligen Bundeslandes über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen



Stahlsysteme



Neben der Kunststoffverarbeitung bildet der Bereich Stahlsysteme ein weiteres Standbein der Weber Gruppe. An unseren modern ausgestatteten Produktionsstandorten in Minden und Goleniow/PL entwickeln und fertigen wir Stahlkonstruktionen für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete.

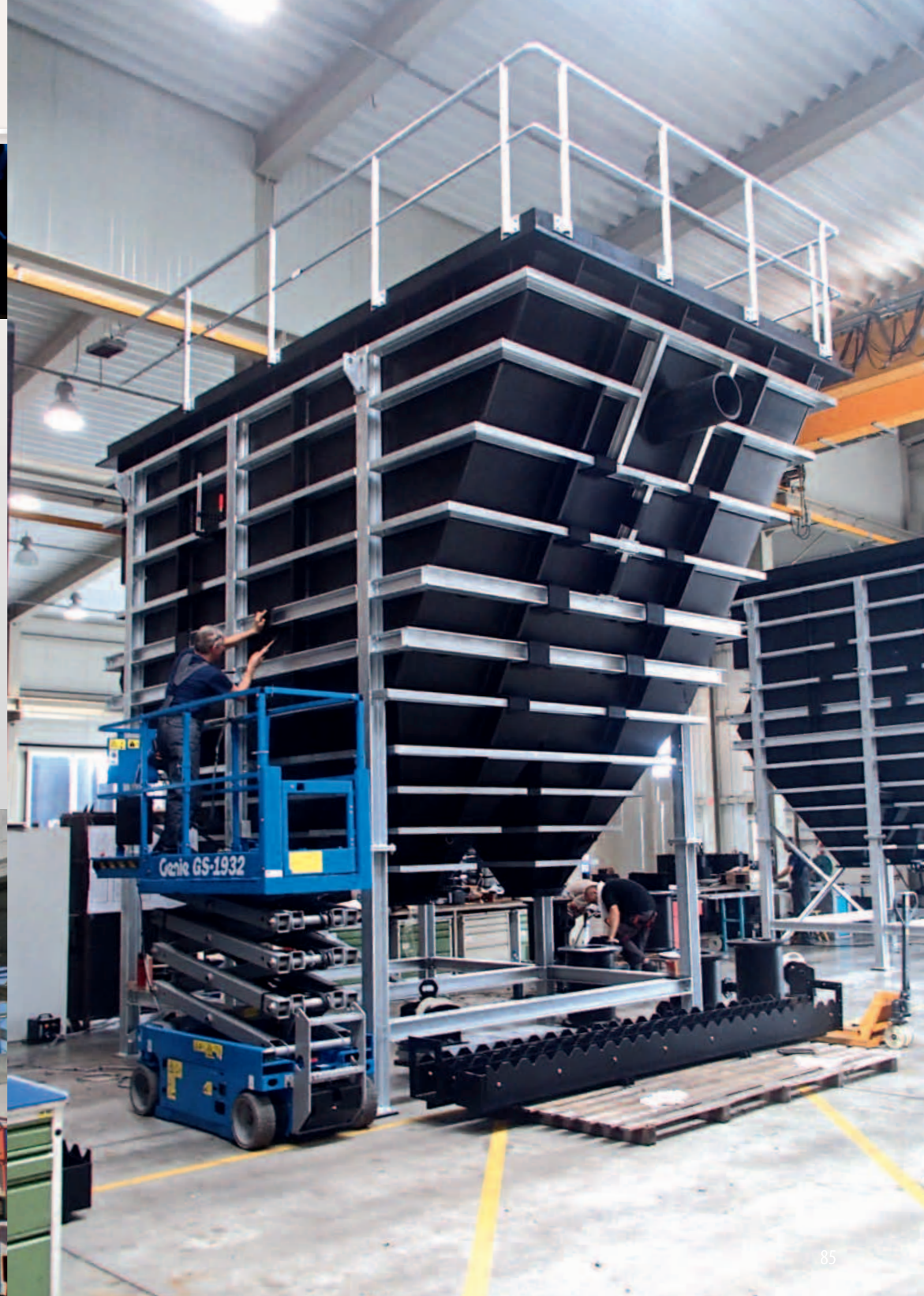
Stahlkonstruktionen für den Bau von Lager-, Maschinen- und Produktionshallen

Unsere Unternehmensgruppe hat langjährige Erfahrung und alle erforderlichen Lizenzen und Zertifikate, um auch große Hallenprojekte zu realisieren.

Beispielsweise sind wir nach DIN EN ISO 3884-2 zum Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe zertifiziert.

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- › Stahlarмирование für Rechteckbehälter (Stahl- und Edelstahlbehälter)
- › Zubehör und Zusatzkomponenten für Behälter
- › Stahlbau im Pferdesportbereich
- › Stahlkonstruktionen für den Bau von Lager-, Maschinen- und Produktionshallen
- › Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaschinen im Kunststoffbau
- › Sonderkonstruktionen



Stahlsysteme



Unsere Rechteckbehälter werden in der Regel statisch mit umlaufenden Stahlarmierungen oder Jochkonstruktionen mit Verrippungen verstärkt. Wir fertigen diese lackiert, verzinkt, kunststoffummantelt oder aus Edelstahl. Die Konstruktionen erreichen Maße von 40 m Länge, 10 m Breite und 7 m Höhe. Zum Lieferprogramm gehören sowohl Stahl- als auch Edelstahlbehälter.

Zusatzkomponenten runden unser Produktportfolio ab:

- Leitern
- Begehungen
- Arbeitsbühnen
- Untergestelle
- Plattformen

Unsere Zubehörkomponenten ermöglichen die Vereinfachung und Verkürzung von Arbeitsprozessen und tragen wesentlich zu mehr Sicherheit am Arbeitsplatz bei.



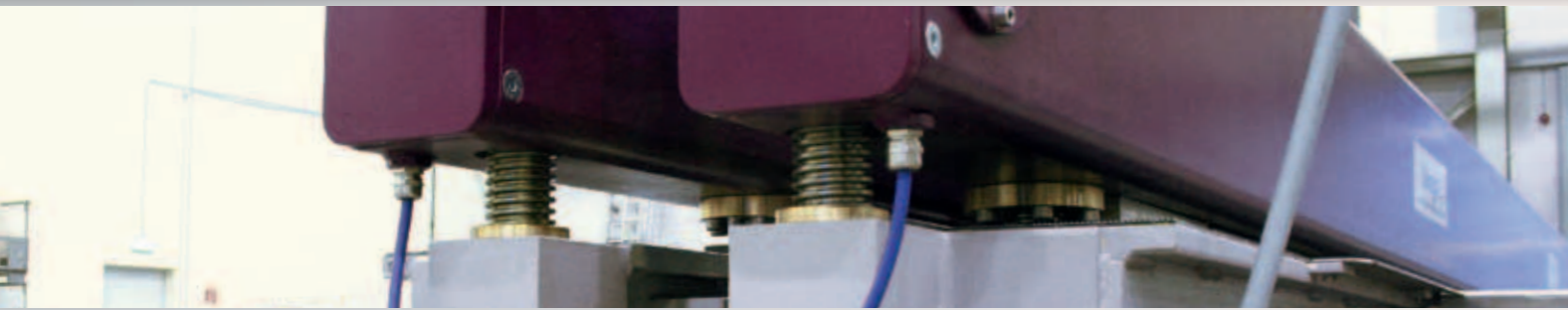
Maschinenbau

Unsere Maschinenteknik wurde in jahrelanger Zusammenarbeit mit verschiedenen Halbzeuherstellern und unserer Produktion selbst entwickelt. Alle Maschinen sind zur Verarbeitung der gängigen Thermoplaste wie PE 100-RC, PP-H, PP-B, PP-R, PVC-U, PVC-Ri und PVDF konzipiert. Bei der Herstellung unserer Maschinen wurde vor allem auf eine solide Grundkonstruktion und die Einhaltung der DVS-Richtlinien geachtet, um absolute Fertigungspräzision bieten zu können.

Wir konstruieren, liefern und montieren komplette Anlagen inkl. Steuerungstechnik. Auf Wunsch fertigen wir für unsere Kunden individuell abgestimmte Fertigungsstraßen, in welchen mehrere Maschinenkomponenten zusammengefasst werden.

Unser Lieferprogramm umfasst:

- Stumpfschweißmaschinen zur linearen Plattenverarbeitung mit serienmäßigen Plattenlängen von 3 m, 4 m und 5 m und Plattenstärken bis zu 80 mm
- Rundschweißautomaten
- Linearschweißtische
- Deckelschweißmaschinen
- Rohrrinnenschweißmaschinen für die Bereiche Schacht- und Kanalbau zum Verschweißen von Rohren mit Innendurchmessern von 1200 mm bis 2400 mm
- Stützenbohr- und Schweißmaschinen
- Abkantbänke



Weltweit im Einsatz

Als Anbieter von Komplettanlagen entwickeln wir Servicelösungen auf Grundlage unserer fundierten Produktkenntnisse sowie der langjährigen Erfahrung in der Verarbeitung von Thermoplastmaterialien und Verbundwerkstoffen. Für den Rohrleitungsbau und den Montageservice bedeutet dies ein hohes Maß an Qualität in der Ausführung.

Für Montagen stehen uns mehr als 40 erfahrene Mitarbeiter zur Verfügung, die bei Bedarf auch kurzfristig durch Personal unserer Produktionsstandorte verstärkt werden können.

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- › Einbringung und Aufstellung von Behältern
- › Vor-Ort-Montage von Behältern
- › Rohrleitungsmontagen
- › Installation von Komplettanlagen
- › Raumauskleidungen/Flächenschutz
- › Behälter- und Altanlagenanierung
- › GFK-Beschichtungen
- › Sondermontagen
- › Elektroinstallationen/Steuerungsbau
- › Inbetriebnahmen
- › Wartungen

www.weber-kunststofftechnik.de



Rohrleitungsbau



Je nach betrieblicher Anforderung führen wir Rohrleitungsmon- tagen im Innen- und Außenbereich durch. Für die Auslegung spielen unter anderem Medienbeständigkeit, Temperatur, Druck und Förderleistung eine Rolle.

Hierbei kommen folgende Materialien zum Einsatz:

Thermoplastwerkstoffe

- › PE
- › PP
- › PVC-U
- › PVC-C
- › PVDF

Verbundwerkstoffe

- › PE/GFK
- › PP/GFK

Gemäß dem VAWS/AwSV ist in ungeschützten Bereichen die Ver- legung von Doppelrohrsystemen erforderlich. Dies gilt bei der Verrohrung oberhalb von Arbeitsbereichen und Verkehrswegen.

Doppelrohrleitungen werden in folgenden Materialien ausge- führt:

- › PVC/PVC
- › PP/PP
- › PVC/PE
- › PE/PE
- › PP/PE
- › PVDF/PE

Im Bereich unserer Anlagen erstellen wir flüssigkeitsfördernde Druckrohrleitungen ebenso wie individuell angepasste Spezial- konstruktionen. Zum Einsatz kommen Rohre, Armaturen und Fittings weltweit führender Hersteller.

Stahl- und Edelstahlverrohrungen runden unser Leistungsspek- trum ab.



Vor-Ort-Montage



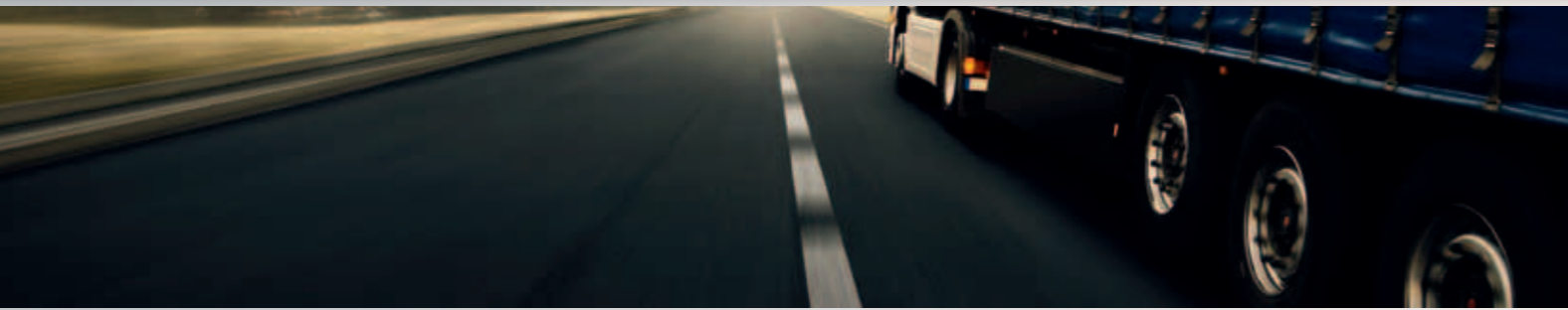
Die Montageplanung erfolgt in Abstimmung mit dem Kunden und der am Bau beteiligten Gewerke. Rahmenbedingungen auf der Baustelle und zeitliche Abläufe müssen mit den Ansprechpartnern frühzeitig besprochen und termingerecht koordiniert werden.

Die Aufstellung und Montage großer Behälter oder Anlagenteile sollte vor der endgültigen Fertigstellung der Gebäude erfolgen, um große Einbringöffnungen und eventuell vorhandene Hebezeuge optimal zu nutzen.

Bei vorhandenen Gebäuden mit unzureichenden Einbringöffnungen und Transportwegen ist es oft erforderlich, Behälter und Anlagenteile in Segmenten vorzufertigen und Vor-Ort zu montieren bzw. zu verschweißen. Selbst entwickelte Spezialwerkzeuge sind an die besonderen Anforderungen angepasst und bei beengten Platzverhältnissen finden wir individuelle Lösungen.



Kontrolliert und sicher ans Ziel



Neben unserem Rundum-Service bei der Erstellung von Anlagen nutzen wir einen firmeneigenen, gut ausgestatteten und vollständig in die Unternehmensabläufe eingebundenen Fuhrpark.

Speziell für unsere Produkte geschulte Fahrer sorgen während des Transports, bei der Ver- sowie Entladung und mit Hilfe von Anschlagmitteln für ein sicheres Handling.

Die Disposition der Touren, inklusive Genehmigungsplanung und Begleitorganisation, gehören ebenso wie der tägliche Umgang mit Behörden, wie beispielsweise Straßenverkehrsämtern und Polizeibehörden, zu den Aufgaben unserer Logistikabteilung.

Aufgrund der Abmessungen unserer Produkte sind oft Überbreiten Transporte erforderlich. Hierfür werden die Transportstrecken vom Fachpersonal erkundet, vermessen und auf Hindernisse überprüft. Für jeden Transport finden wir individuelle Lösungen.



Flexibilität durch Spezialfahrzeuge



Durch die auf unsere Produkte zugeschnittenen Fahrzeuge und Aufnahmevorrichtungen sorgen wir für eine sichere Anlieferung von Behälter und Anlagenkomponenten an ihren Bestimmungsort.

Zur Ausstattung unseres Fuhrparks gehören:

- Kesselbrücken (Tiefbett), verbreiterbar und teleskopierbar
- Semi-Tieflader, teleskopierbar
- Tautliner mit Edschaverdeck, verbreiterbar unter Plane

Zum Schutz von kälteempfindlichen Produkten und Materialien (wie zum Beispiel PP) sind die geschlossenen Auflieger bei niedrigen Außentemperaturen während des Transportes beheizbar. Alternativ werden unsere Produkte mit Thermoaufliegern transportiert.

Sowohl unser Produktionsstandort in Minden als auch der unseres Tochterunternehmens in Polen befinden sich in einer verkehrsgünstigen Lage und bieten optimale Transportanbindungen an Land und Wasser.

Als wichtigste Ost-West und Nord-Süd Verbindung dient am Standort Minden die A2 in unmittelbarer Nähe mit Anschluss an die A30 und die A7. Der Mindener Hafen ist über das Wasserstraßenkreuz die kürzeste Verbindung zur Weser und zum Mittelkanal und dient als Umschlagplatz mit Anbindung an die großen Seehäfen und Binnenhäfen Europas.

Unser Werk in Polen bietet vor allem durch die Nähe zur deutschen Grenze, zum Hafen Stettin und den direkten Autobahnanschluss wesentliche logistische Vorteile.



Wir sind da, wo Sie uns brauchen



Als „Global Player“ sind wir auf der ganzen Welt zu Hause. Weil unser Know-How und unsere Dienstleistungen international gefragt sind, sind wir überall dort, wo unsere Kunden uns brauchen.

Weltweiter Vertrieb – Weltweiter Service

Wir verstehen unter Service Zuverlässigkeit und kompetente Beratung. Da immer mehr unserer Kunden im internationalen Anlagenbau tätig sind, ist es für uns wichtig, durch kompetente und flächendeckende Präsenz vor Ort die richtige Unterstützung zu gewährleisten. Durch unsere globale Reichweite schaffen wir für unsere Kunden außerordentliche Mehrwerte.

Globalisierung

Den wachsenden Anforderungen des Marktes tragen wir Rechnung mit einem weit verzweigten Vertriebsnetz, welches ständig erweitert wird.

In allen wichtigen Industrienationen sichern wir Kundennähe und Zusammenarbeit vor Ort durch Vertriebspartner oder Beteiligungsgesellschaften. Dadurch können wir unsere Kompetenz, verbunden mit den lokalen Kenntnissen unserer Partner, optimal für Sie nutzen.

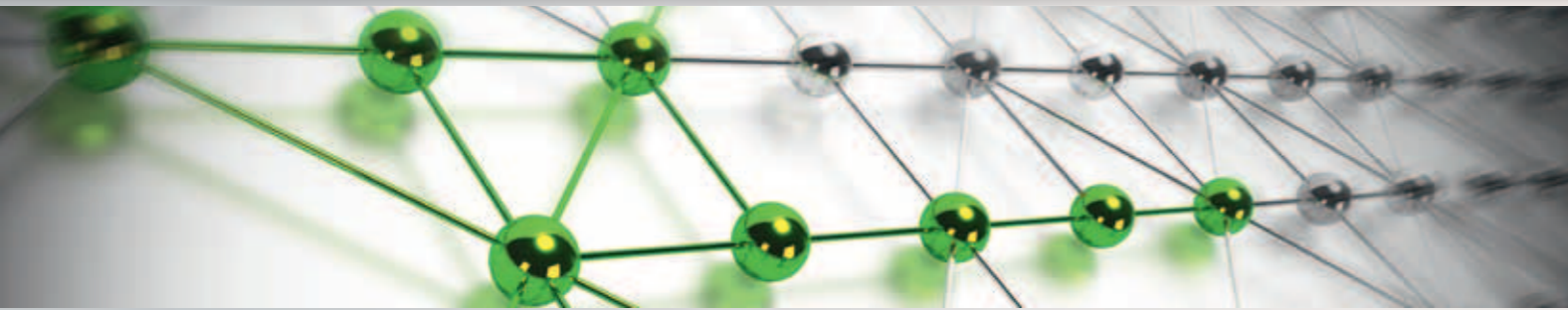
After Sales Service

Vertriebsmitarbeiter und Projektingenieure sorgen dafür, dass die Projektabwicklung vor Ort reibungslos verläuft. Häufig kann die Kommunikation in der jeweiligen Landessprache erfolgen.

Auch in der Planungsphase können Sie sich auf uns verlassen, da wir mit den internationalen Besonderheiten im Zielland vertraut sind.



Die Weber Gruppe



**Weber
Kunststofftechnik**

1967 Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH

Minden

Mehr als 3.000 Tonnen Plattenware werden pro Jahr in unseren Werken verarbeitet. Damit gehören wir zu den größten Herstellern von Thermoplastbehältern und -apparaten in Europa.

An unserem Produktionsstandort in Minden (Westf.) beschäftigen wir über 250 Mitarbeiter.

Auf einer Gesamtgrundstücksfläche von rund 37.000 m² verfügen wir über mehrere Produktions- und Lagerhallen, die alle mit modernster Maschinenteknik ausgestattet und speziell für die Herstellung unserer Produkte ausgelegt sind.

Die gesamte Produktions-, Lager- und Verwaltungsfläche am Standort Minden beträgt rund 12.000 m².

www.weber-kunststofftechnik.de



Die Weber Gruppe



1996 Weber Polska Sp. z o.o.

Goleniow

Die Kunststoff-Technik Szczecin Sp. z o.o. wurde 1996 gegründet und zum 01.01.2011 in Weber Polska Sp. z o.o. umfirmiert. Als ausländischer Standort im polnischen Goleniow bei Stettin erweitert die Weber Polska Sp. z o.o. die Produktionskapazitäten der Weber Kunststofftechnik. Die Produktion umfasst sowohl die Verarbeitung von Thermoplasten, als auch den Stahlbau. Über den eigenen Vertrieb wird der osteuropäische Markt abgedeckt.

Auf einer Grundfläche von 65.000 m² stehen neben dem Verwaltungsgebäude 5.600 m² Produktionsfläche für die Kunststoffverarbeitung und 3.000 m² für den Stahlbau zur Verfügung. Des Weiteren betreibt die Thermoplastic Winding Systems (TWS) Sp. z o.o. auf einer Fläche von 2.300 m² eine der größten und modernsten Wickelrohrproduktionen Europas.

www.weber-polska.com



Die Weber Gruppe



2011 Thermoplastic Winding Systems (TWS) Sp. z o.o.

Goleniów

Die Thermoplastic Winding Systems (TWS) Sp. z o.o. ist ein Joint Venture der Unternehmen AGRU Kunststofftechnik GmbH (Bad Hall/Österreich), FRANK GmbH (Mörfelden/Deutschland) und Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH (Minden/Deutschland).

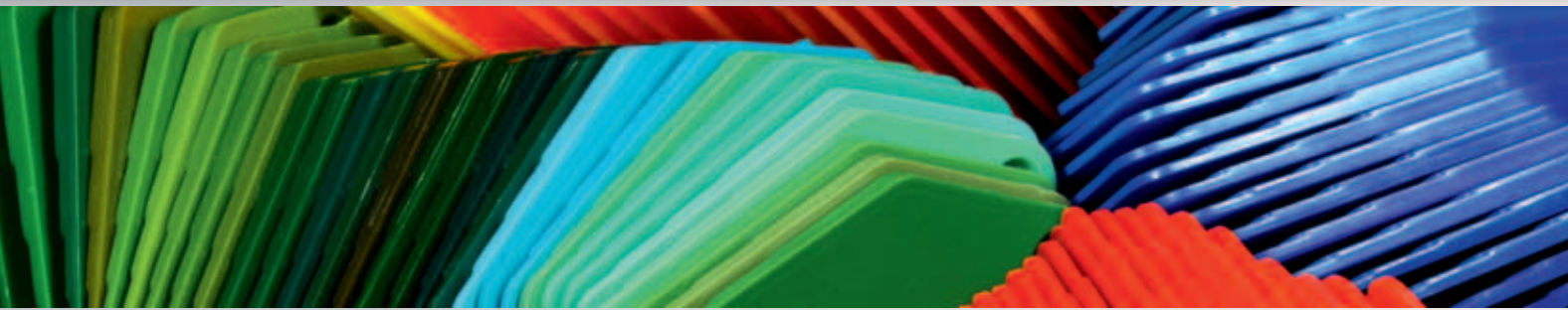
Seit Anfang 2012 werden Wickelrohre mit Innendurchmessern von 600 mm bis 4.000 mm gefertigt. Die Extruderleistung liegt bei bis zu 650 kg/h für PE und bei bis zu 450 kg/h bei PP.

Die von TWS gefertigten Wickelrohre werden vor Ort von Weber Polska verarbeitet. So entstehen beispielsweise Lagertanks, Wäscher oder Rohrleitungssysteme.

www.tws-goleniow.pl



Die Weber Gruppe



1989 Weber Kunststoffhandel und -Verarbeitung GmbH
Velten (Berlin)

Die Weber Kunststoffhandel und -Verarbeitung GmbH in Velten ist seit mehr als 25 Jahren als Vertriebs- und Handelsunternehmen im Bereich der neuen Bundesländer etabliert. Der Schwerpunkt liegt im Vertrieb von Plattenwaren, Kunststoffrohren, Armaturen und Fittings weltweit führender Hersteller.

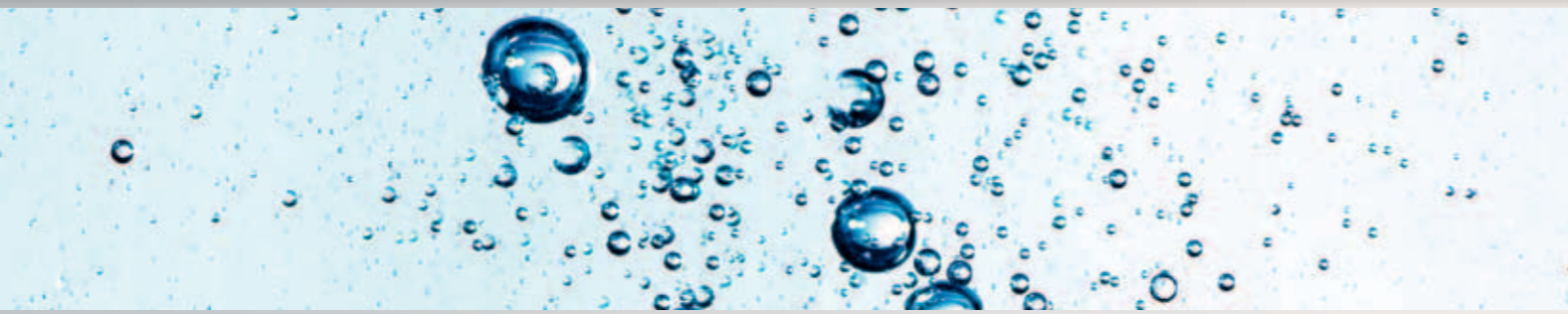
Auf einer Lagerfläche von über 1.500 m² bietet der Standort eine große Auswahl an Halbzeugen für den industriellen Rohrleitungsbau, Hochbau sowie Kunststoffe für den technischen Apparate- und Anlagenbau.

Das optimal ausgestattete Lager und die kompetente Abwicklung mit eigener Logistik gewährleisten einen individuellen Kundenservice.

www.weber-kunststoffhandel.de



Die Weber Gruppe



1990 Vario Pool System GmbH
Minden

Die Vertriebsgesellschaft Vario Pool System GmbH beschäftigt sich ausschließlich mit der Projektierung und dem Vertrieb exklusiver Schwimmbecken aus PVC-hart (mit GFK verstärkt). Die individuell nach Kundenwunsch gefertigten Becken erfüllen höchste Ansprüche für den Wellness-, Freizeit- und Sportbereich.

Der Größe und Ausstattung sind keine Grenzen gesetzt. Treppen, Sitzbänke, Whirlbereiche, Sprudelliegen etc. können direkt in die Beckenkörper eingebaut werden.

Alle Becken sind in folgenden Farben erhältlich:

- › Weiß
- › Silbergrau
- › Schwimmbadblau
- › Sand

www.vpsgmbh.de



Die Weber Gruppe



2002 Horse-Pferdesportsysteme

Minden

Horse-Pferdesportsysteme ist eine Produktlinie der Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH. Sie bietet individuelle, maßgeschneiderte Lösungskonzepte für den Pferdesport.

Das vielfältige Leistungsprogramm geht von Pferdeboxen über Führanlagen bis hin zu Aquatrainern. Horse-Pferdesportsysteme bietet individuelle Komplettlösungen für den Neu-, Um- oder Anbau bzw. die Modernisierung von Stallanlagen. Das hauseigene Konstruktionsbüro entwickelt Konzepte zur optimalen Nutzung von Räumlichkeiten.

www.pferdeboxen.de



Die Weber Gruppe



2009 Weber Kunststofftechnik B.V.

NL-WC Elst

Die Weber Kunststofftechnik B.V. ist als eigenständiges Vertriebsunternehmen auf dem niederländischen Markt etabliert. Neben den Niederlanden konzentriert sich der Vertrieb auch auf die Länder Belgien und Luxemburg.

Unsere Benelux Kunden werden von langjährig erfahrenen Mitarbeitern betreut.



www.weberkunststofftechnik.nl



2010 Weber Nordic ApS

DK-Hillerød

Die Weber Nordic ApS ist als Vertriebsunternehmen der Weber Gruppe in Hilleroed (Dänemark) ansässig. Von hier aus erfolgt der Vertrieb auf dem gesamten skandinavischen Markt. Namhafte Unternehmen aus Dänemark, Schweden, Finnland und Norwegen zählen zu unseren Kunden.

Um einen flächendeckenden Vertrieb zu gewährleisten, sind in jedem skandinavischen Land mehrere Vertriebsmitarbeiter tätig.



www.weber-nordic.com



Die Weber Gruppe



2012 Weber Agrarsysteme

Minden

Mit unserer Produktlinie Weber Agrarsysteme sind wir kompetenter Partner im wachstumsstarken Markt der Agrarwirtschaft. Unsere Produkte aus modernen Kunststoffen halten den mechanischen, physikalischen und chemisch-biologischen Beanspruchungen, denen sie im landwirtschaftlichen Alltag ausgesetzt sind, hervorragend stand. Sie bieten vortreffliche Gebrauchseigenschaften und hohe Betriebssicherheit.

Wir bieten Ihnen:

- Lebensmittelechte Futtermittelsilos aus Polyethylen (PE)
- Lager- und Prozesstechnik für die Flüssigdüngerlagerung
- Lager-, Dosier- und Prozesssteuersysteme zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
- Prozesstechnik für Biogasentschwefelung und Abluftwäsche von Gärresttrocknungs- und Tierproduktionsanlagen
- Passive Lagersysteme

www.weber-agrarsysteme.de



Die Weber Gruppe



2012 Weber Agrarsysteme

Minden

Ein Silo muss sowohl gegenüber in Futtermitteln enthaltenen Zusatzstoffen, als auch den in Reinigungs- und Desinfektionsmitteln enthaltenen Stoffen chemisch beständig sein. Diese Anforderungen erfüllt unser POLYFARM-Silo. Es ist das erste Silo aus lebensmittelechtem Polyethylen, mit einer Reinigungs Luke im Silotrichter, die erstmals in einer bauaufsichtlichen Zulassung enthalten ist.

Unser POLYFARM Silo zeichnet sich aus durch:

- › Lebensmittelsicheres Material
- › Chemikalienbeständiges Material
- › Rückstandslose Reinigungsmöglichkeit
- › Kontaminationsfreie Lagerung der Futtermittel
- › Hervorragendes Auslaufverhalten
- › Exzellentes Wandreibungsverhalten
- › Äußerst schlagzähes Material auch bei tiefen Temperaturen
- › Bauart zugelassene Revisions- u. Reinigungs Luke im Silotrichter
- › Komplette Recyclebarkeit

www.weber-agrarsysteme.de





Auszug aus unserer Referenzliste

AGRAVIS Raiffeisen AG	DE	Daimler AG	DE
Akzo Nobel Chemicals GmbH	DE	DMK Deutsches Milchkontor GmbH	DE
Alvestad Marin AS	NO	Donauchem GmbH	AT
Arla Foods Ingredients Group P/S	DK	Driesch Anlagentechnik GmbH	DE
Audi AG	DE	Dürr Systems GmbH	DE
AW - Electronic GmbH	DE	Dyckerhoff GmbH	DE
Betpak Dala	KZ	Ecolab Engineering GmbH	DE
bi.bra Abwassertechnik GmbH	DE	Ecolab Europe GmbH	IT
Bierbaum Unternehmensgruppe GmbH & Co. KG	DE	Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG	DE
BMW AG	DE	ELSI Stalkonstruksiya AG	RU
Brenntag GmbH	DE	Fink Tec GmbH	DE
Brenntag Schweizerhall SA	CH	frischli-Milchwerke GmbH	DE
BÜFA Chemikalien GmbH & Co. KG	DE	Fujifilm Manufacturing Europe b.v.	NL
CG Chemikalien GmbH & Co. KG	DE		
Chemische Fabrik Wocklum Gebr. Hertin GmbH & Co. KG	DE	Grünbeck Wasseraufbereitung GmbH	DE
CSC JÄKLECHEMIE GmbH & Co. KG	DE		



HDO Druckguß- und Oberflächentechnik GmbH	DE	Paderborner Brauerei Haus Cramer GmbH & Co. KG	DE
HeidelbergCement AG	DE	Pentair Water Process Technology B.V.	NL
Helm Skandinavien A/S	DK	Propapier GmbH	DE
Holcim WestZement GmbH	DE		
Honeywell Seelze GmbH	DE	Reininghaus Chemie GmbH & Co. KG	DE
Hydro Aluminium Raeren NV	BE	Rheinzink GmbH & Co. KG	DE
		Rösler Oberflächentechnik GmbH	DE
Interchim Deutschland GmbH	DE		
		Sappi Alfeld GmbH	DE
Johnson Controls Varta Autobatterie GmbH	DE	Schloetter Ges. m.b.H.	AT
Johnson Diversey Europe Operations BV	NL	Seppeler Holding & Verwaltungs GmbH & Co KG	DE
Joskin Polska Sp. z o.o.	PL	SMS group GmbH	DE
JSC ULBA Metallurgical Plant	KZ	Smurfit Kappa Hoya Papier und Karton GmbH	DE
Jubail Chemical Industries Company	SA	Südzucker AG	DE
Keseseböhmer Beschlagsysteme GmbH & Co. KG	DE		
König-Brauerei GmbH	DE	The Coatinc Company Holding GmbH	DE
K+S KALI GmbH	DE	The Quartz Corp AS	NO
		Thommen-Furler AG	CH
Malve n.v.	BE		
MEA Metal Applications GmbH	DE	Voigt & Schweitzer GmbH & Co KG	DE
Metzka GmbH	DE	Volkswagen AG	DE
Miele & Cie. KG	DE	VTA Austria GmbH	AT
Mosdorfer GmbH	AT		
MW High Tech Projects UK LTD	GB	Wiegel-Gruppe	DE
		Wilhelm Layer GmbH & Co.KG	DE
Ovivo Switzerland AG	CH		



Kontakt



Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH

Produktion: Mühlendamm 28 | D - 32429 Minden
Harkortdamm 32 und 53 | D - 32429 Minden
Verwaltung: Mitteldamm 65a | D - 32429 Minden
Lager: Harkortdamm 31 | D - 32429 Minden
Telefon +49 (0) 5 71 / 9 56 05-0
Telefax +49 (0) 5 71 / 9 56 05-1 99
info@weber-kunststofftechnik.de
www.weber-kunststofftechnik.de

Weber Polska Sp. z o.o.

ul. Produkcyjna 5 | Lozianica | PL - 72-100 Goleniow
Telefon +48 (0) / 9 14 81-79 00
Telefax +48 (0) / 9 14 81-79 09
info@weber-polska.com
www.weber-polska.com

Thermoplastic Winding Systems (TWS) Sp. z o.o.

ul. Produkcyjna 5 | Lozianica | PL - 72-100 Goleniow
Telefon +48 (0) / 9 14 81-79 00
Telefax +48 (0) / 9 14 81-79 09
info@tws-goleniow.pl
www.tws-goleniow.pl

Technische Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Für diesen Prospekt behalten wir uns alle Rechte aus dem Urheberrecht vor. Ohne unsere schriftliche Genehmigung ist es nicht gestattet, den Prospekt oder Teile daraus in irgendeiner Form zu vervielfältigen.
Stand Juli 2015 | Fotografien: Fotolia LLC > www.fotolia.de

www.weber-kunststofftechnik.de

Weber Kunststoffhandel und -Verarbeitung GmbH

Am Jägerberg 1 | D - 16727 Velten
Telefon +49 (0) 3304 / 20988-0
Telefax +49 (0) 3304 / 20988-270
info@weber-kunststoffhandel.de
www.weber-kunststoffhandel.de

Vario Pool System GmbH

Harkortdamm 31 | D - 32429 Minden
Telefon +49 (0) 5 71 / 5 05 57-50
Telefax +49 (0) 5 71 / 5 05 57-60
info@vpsgmbh.de
www.vpsgmbh.de

Horse-Pferdesportsysteme

Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH
Mitteldamm 65a | D - 32429 Minden
Telefon +49 (0) 5 71 / 9 56 05-8 26
Telefax +49 (0) 5 71 / 9 56 05-8 96
info@pferdeboxen.de
www.pferdeboxen.de

Weber Kunststofftechnik B.V.

Manege 13 | NL - 6662 WC Elst
Telefon +31 (0) 88 / 002 10 10
Telefax +31 (0) 88 / 002 10 90
info@weberkunststoftechniek.nl
www.weberkunststoftechniek.nl

Weber Nordic ApS

Voelundsvej 12 | DK - 3400 Hilleroed
Telefon +45 (0) 70 23-66 77
Telefax +45 (0) 70 26-94 99
info@weber-nordic.com
www.weber-nordic.com

Weber Agrarsysteme

Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH
Mitteldamm 65a | D - 32429 Minden
Telefon +49 (0) 5 71 / 9 56 05-1 52
Telefax +49 (0) 5 71 / 9 56 05-1 99
agrarsysteme@weber-kunststofftechnik.de
www.weber-agrarsysteme.de





**Weber
Kunststofftechnik**



Mitteldamm 65a, D-32429 Minden

Tel. +49 571 95605-0, Fax +49 571 95605-199

info@weber-kunststofftechnik.de, www.weber-kunststofftechnik.de